

Ideal para Aplicação
EM FUNDO DE MÓVEIS

FOLHA DE ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

**Projete, crie,
inspire-se.**

*Desenvolvemos
painéis à altura
de seus projetos.*

comprar
ingredientes
reunião às 14h
jantar hoje! =>

Quadro em
Branco Lousa
para anotações

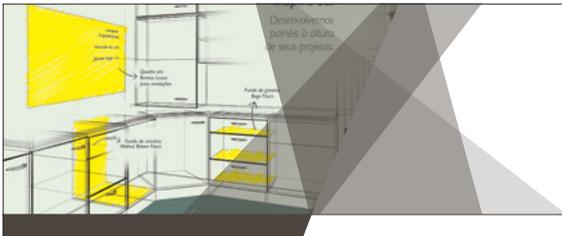
Fundo de gavetas
Bege Fosco

Fundo de armário
Walnut Brown Fosco

ARAUCO COLOR

Os painéis ARAUCO Color recebem acabamento UV em moderna linha de pintura que promove cobertura homogênea com excelente qualidade.

ARAUCO



Características

- Painel resistente e com boa estabilidade dimensional, indicado para uso em ambientes internos.
- As tolerâncias dimensionais e qualidade tecnológica atendem aos requisitos da norma ABNT NBR 15316-2:2015
- O teor de umidade dos painéis oscila entre 4 a 11%, podendo variar conforme as condições do ambiente com o qual se equilibra.

Vantagens do Produto

- Os painéis ARAUCO Color oferecem praticidade de uso, uma vez que são fornecidos com uma face pintada, que pode ser combinada com diferente madeirados e unicores.
- Apresenta características de isolamento térmico e acústico.
- Apresenta grande variedade de cores, desenhos e acabamentos.
- Devido ao seu substrato em HDF, mais denso que o MDF, este produto apresenta alta resistência e durabilidade.

Usos e Aplicações

- Este produto tem aplicação em fundo de móveis e estruturas. Também pode ser utilizado na indústria de artesanato, brinquedos educativos, peças decorativas, entre outros.

Recomendações

- Verificar o material no ato de recebimento e na ocorrência de irregularidades informar ao departamento comercial.
- Estocar em locais protegidos de intempéries e com boa ventilação para prevenir a proliferação de fungos/bolor. O processo de fabricação dos painéis ARAUCO Color envolve altas temperaturas e pressão, logo os isenta de mofo e cupim. O ataque ocorre apenas em condições favoráveis: alta umidade e calor, pouca luz e ventilação, existência de colônias, etc. Rotinas de limpeza e ventilação dificultam a proliferação de microrganismos e insetos.
- Não estocar ou utilizar os painéis próximos a fontes de calor para evitar deformações e diferenças de tonalidade nas bordas ou superfícies.
- Não abrir as embalagens durante a baldeação para evitar danos aos painéis.
- Estocar as embalagens sobre base firme e nivelada, respeitando o empilhamento máximo de 10 unidades e a distância mínima de 2m do teto da instalação.
- Empilhar paletes com dimensões semelhantes e calços perfeitamente alinhados na vertical para evitar a deformação dos painéis.

Especificações Técnicas			Propriedades Físicas e Mecânicas			
Tamanhos		Espessuras (mm)	Tolerâncias Dimensionais			
Longo (mm)	Largura (mm)		Espessura (mm)	Comprimento e Largura (mm)	Esquadro (mm/m)	Retilidade (mm/m)
2.440	1.220 - 1.700 - 2.110 - 2.120	2,5 - 2,8	+/- 0,2 e 0,3 para espessuras >19 mm	+/- 2,0 até o máx de 5,0 mm	≤ 2,0	≤ 1,5
2.440	1.850	2,8 - 5,2 - 6 - 12 - 15 - 18 - 20 - 25 e 30			≤ 2,0	≤ 1,5

Qualidade Tecnológica							
Propriedade	Critério	Unidade	Espessuras (mm)				
			2,5 a 6	6,0 a 9	9,0 a 12	12 a 18	20 a 30
Tração Perpendicular	Mínimo	N/mm ²	0,65	0,65	0,60	0,55	0,55
Flexão Estática	Mínimo	N/mm ²	23	23	22	20	17
Inchamento (24hs)	Máximo	%	40 a 30	17	15	12	10
Módulo de Elasticidade	Mínimo	N/mm ²	N/A	2700	2500	2200	2100
Densidade	+/- 7%	Kg/m ³	880 a 770	770 a 700	700 a 690	690	690 a 660
Teor de Formaldeído Valor Perforador	Classe E1*	mg/100g	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8	≤ 8
	Classe E2*	mg/100g	>8 ≤ 30	>8 ≤ 30	>8 ≤ 30	>8 ≤ 30	>8 ≤ 30

* ABNT NBR 15316

Padrão	Filler g/m ²	Primer g/m ²	Impressão g/m ²	Verniz g/m ²
Branco / Unicolor / Madeirado	30	21	0 a 4	8

* Gramatura média aplicada nos produtos ARAUCO Color.

- Processar primeiramente os lotes com maior tempo de estoque.
- Evitar atrito entre os painéis no manuseio e movimentação.
- Apresentar a etiqueta em caso de reclamações.
- Avaliar estruturalmente os projetos, pois independentemente do tipo de carga aplicada é inerente ao painel estar sujeito ao empenamento, dado que apresenta pintura UV em apenas um lado.
- Limpar os painéis ARAUCO Color com flanela limpa e seca ou um pano umedecido em água ou detergente neutro, se necessário. Para remoção de mancha, utilize um pano umedecido com solução de água e álcool em partes iguais. Nunca utilize produtos abrasivos, como saponáceos, esponjas de aço, entre outros. Proteger a face sem pintura com materiais selantes. Mesmo quando elas estiverem posicionadas de forma que a superfície não fique totalmente visível, como quando aplicadas para fundo de móveis.

- Não utilizar o HDF e seus resíduos/derivados – revestidos e/ou nus - como combustível em processos de geração de calor por combustão de atividades de indústrias alimentícias, padarias, churrascarias, fornos em geral e demais atividades nas quais haja contato direto dos produtos da queima com produtos alimentares. Recomenda-se que esses resíduos sejam queimados em fornos industriais onde a temperatura mínima da zona de queima esteja acima de 750°C e sejam destinados a coprocessamento ou aterro industrial, desde que devidamente licenciados para esse fim. É possível a utilização de pó de HDF na fabricação de pellets, desde que a queima desse material atenda à recomendação apresentada acima. O material que porventura tenha sido tratado com produtos halogenados, antifúngicos, tintas, vernizes, adesivos e revestidos de plásticos e/ou PVC não deve ser queimado em nenhum tipo de processo de combustão. O coprocessamento é possível, desde que atendidas as exigências técnicas relacionadas. Alternativamente, pode ser destinado em aterros industriais devidamente licenciados para esse fim. Peças de HDF resultantes de corte do produto podem ser reaproveitadas na elaboração de novos produtos. O material da embalagem do produto pode ser reciclado. Em todos os casos acima, devem ser observadas as respectivas normativas legais vigentes.

ARAUCO DO BRASIL
Av. Iguazu 2820
Água Verde
CEP 80.240-031. Curitiba. PR
Tel.: (55-41) 3217-7171
www.arauco.com.br



Plantas de Jaguariá e Piên

renováveis para uma vida melhor

arauco