



Cómo Unir Tableros con Tornillos Autorroscantes

Introducción

En este número les presentamos, cómo hacer uniones de tableros con Tornillos Autorroscantes para madera. Estas uniones son muy fáciles de hacer y dan muy buenos resultados en madera aglomerada y Melamina VESTO, TRUPAN y ARAUCOPLY. Si las cabezas quedan a la vista, se puede disimular cubriéndolas con tapas plásticas.

Los tornillos autorroscantes son económicos, resistentes y se instalan fácilmente.

1 Qué son los Tornillos Autorroscantes

Son tornillos de cuerpo recto, con punta y normalmente de terminación zincada color amarillo, que están especialmente diseñados para unir tableros de madera. Es recomendable que tengan hilo profundo hasta el tope de la cabeza. Esto garantiza uniones de mayor firmeza y duración.



Las tapas plásticas para tapar las cabezas de los tornillos que quedan a la vista, se encuentran en una gran variedad de colores, utilice el más acorde al tono del tablero elegido.

2 Para qué Tipos de Unión Sirven los Tornillos Autorroscantes

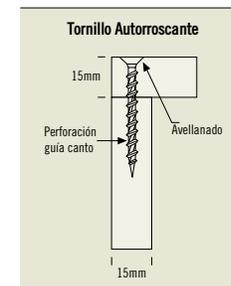
Se usan para unir dos piezas ya sean de tableros aglomerados y Melamina VESTO, TRUPAN o ARAUCOPLY en encuentros de 90° o a escuadra. Estas uniones son típicas en la mayoría de los muebles construidos con tableros.

Aunque la distancia mínima al borde del tablero es de 25 mm, es recomendable que no queden a menos de 50 mm de las esquinas.

3 Dimensiones Recomendadas Según el Espesor del Tablero

El diámetro del tornillo debe ser seleccionado de acuerdo al espesor del tablero con que se esté trabajando. Es recomendable hacer una perforación guía, para evitar una fractura en el tablero.

Espesor del Tablero	Medida del Tornillo	Diámetro de la Perforación Guía
9	#5 (3.0mm)	2
12	#6 (3.5mm)	2.5
15	#8 (4.0mm)	3
18	#10 (5.0mm)	4



Por ejemplo, para tableros de 15mm se emplearán tornillos #8 (4mm) que requieren una perforación guía de 3mm.

4 Qué Herramientas Necesita

- Prensas de esquina.
- Taladro.
- Brocas.
- Atornillador manual o eléctrico para madera y avellanador.
- Escuadra de carpintero.
- Huincha de medir o metro.
- Lápiz.
- Punzón.

5 Procedimiento Paso a Paso

Paso 1:

Unir las piezas a fijar con prensas de esquina o a escuadra, cuidando que las piezas no queden desplazadas.





Paso 2:

Marcar la ubicación de las perforaciones y luego con el punzón proceda a realizar la marca guía de cada perforación.

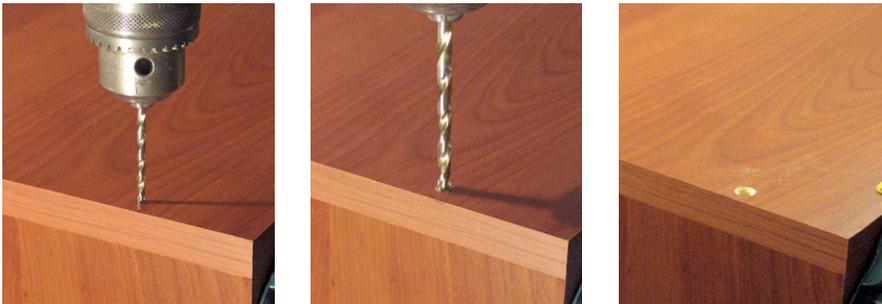
Las perforaciones deben quedar centradas con respecto al espesor del tablero y la distancia mínima del borde del tablero no debe ser inferior a 25mm.



Paso 3:

Perforar con una broca del diámetro recomendado según el tamaño del tornillo (Ver tabla del punto 3) y luego haga el vaciado para la cabeza del tornillo usando el avellanador.

La perforación debe quedar paralela al tablero.



Paso 4:

Atornillar usando un atornillador manual o eléctrico y apretar hasta que el tornillo una las dos piezas.

Se recomienda no aplicar exceso de fuerza para evitar rodar la perforación.



Paso 5:

Una vez terminados todos los ensambles, colocar las tapas plásticas en los tornillos que han quedado a la vista.



Serie **Cómo Hacer**



Mueblería



Proyectos



Construcción



Sugerencias

Visítenos e inscribábase en:
araucosoluciones.com

Las instrucciones pertinentes a los proyectos que da cuenta esta publicación han sido elaboradas cuidadosamente teniendo en consideración las características específicas que gozan los productos ARAUCO y los procedimientos recomendados por normas nacionales e internacionales respecto a la construcción en madera. Entendiendo que el trabajo y construcción en madera es una técnica que requiere ciertas habilidades, conocimiento y metodologías determinadas, ARAUCO, como productor, y los autores o los distribuidores de estas instrucciones, en ningún caso pueden responsabilizarse en grado alguno de los resultados y/o efectos que en la práctica se produzcan a consecuencia del uso y/o aplicación que se haga de los productos e instrucciones indicados.



ARAUCO
Sembremos Futuro