

productos
ingeniería

HILAM

arauco

catálogo



**Productos de ingeniería de alto desempeño
y baja huella de carbono**

HILAM
arauco

SUSTENTABLE ♦ VERSÁTIL ♦ FÁCIL DE MONTAR

madera,

material del futuro

Cada vez son más los proyectos que utilizan a la madera como material constructivo a nivel mundial, no sólo por sus bondades sino también por las ventajas que este noble material presenta en comparación con otras alternativas más tradicionales.

Sustentable por excelencia

La madera es un recurso renovable y bajo en emisiones, que permite reemplazar gradualmente las alternativas derivadas de recursos finitos y que utilizan combustibles fósiles en su producción.

renovable

arauco

Hasta
18 pisos
de altura es
posible construir
hoy con madera.

SOMOS
ARAUCO

ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS

OBRAS DE
ARQUITECTURA

PRODUCTOS
HILAM

HILAM, SOLUCIONES
PARA INGENIERÍA
EN MADERA

MADERA, MATERIAL
DEL FUTURO

Menos contaminante

La elaboración de proyectos con madera genera un menor impacto al medioambiente. La capacidad de la madera retener el carbono en su composición y dejarlo fijado por muchos años, permite reducir el impacto que el proyecto completo significa.

Mayor aislación térmica

La conductividad térmica de la madera es relativamente baja debido a su porosidad, creando ambientes templados: cálidos en invierno y más frescos en verano. La madera tiene una capacidad como aislante térmico en promedio 15 veces superior a un muro de hormigón, y un buen diseño de vivienda realizado con madera permitirá ahorrar en energía y disminuirá el impacto en el medio ambiente.

Excelente absorción acústica

La madera absorbe las ondas sonoras evitando reverberación, por ello, es utilizada en paredes y techos de auditorios de música.





arauco

Material amigable con la salud y bienestar

Numerosos estudios avalan la afinidad que tienen los seres humanos con la naturaleza, y ellos concluyen que la luz, vistas a la naturaleza y exposición a la madera disminuyen los niveles del estrés, aumenta la productividad y sensación de bienestar. Además, por su origen natural, la madera no aporta elementos tóxicos a la construcción.

Avances tecnológicos en la madera

La incorporación de tecnología en el procesamiento de la madera ha contribuido con nuevas soluciones con mayor resistencia estructural, mayor estabilidad y mejor desempeño, que son además de fácil transporte y corto tiempo de montaje. Así, la madera se posiciona como una alternativa real frente a otras soluciones constructivas siendo hoy posible construir edificios de 18 pisos, altura que va aumentando rápidamente.



HILAM, SOLUCIONES
PARA INGENIERÍA
EN MADERA

PRODUCTOS
HILAM

OBRAS DE
ARQUITECTURA

ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS

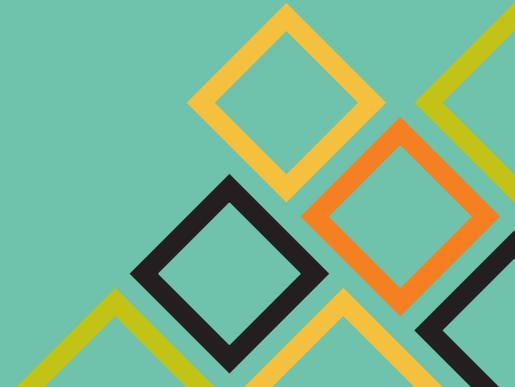
SOMOS
ARAUCO



HILAM, soluciones

para ingeniería en madera

ARAUCO, a través de su marca HILAM, cuenta con soluciones industrializadas que ofrecen todas las ventajas de la madera, con la misma calidad, consistencia y seguridad que otros materiales tradicionales, aportando ventajas en el traslado, facilidad de instalación y tiempos de montaje reducidos, lo que se traduce en menores costos.



experiencia

arauco

ARAUCO desde
2001,
fabrica soluciones
de ingeniería
en madera.

SOMOS
ARAUCO

ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS

OBRAS DE
ARQUITECTURA

PRODUCTOS
HILAM

HILAM, SOLUCIONES
PARA INGENIERÍA
EN MADERA

MADERA, MATERIAL
DEL FUTURO

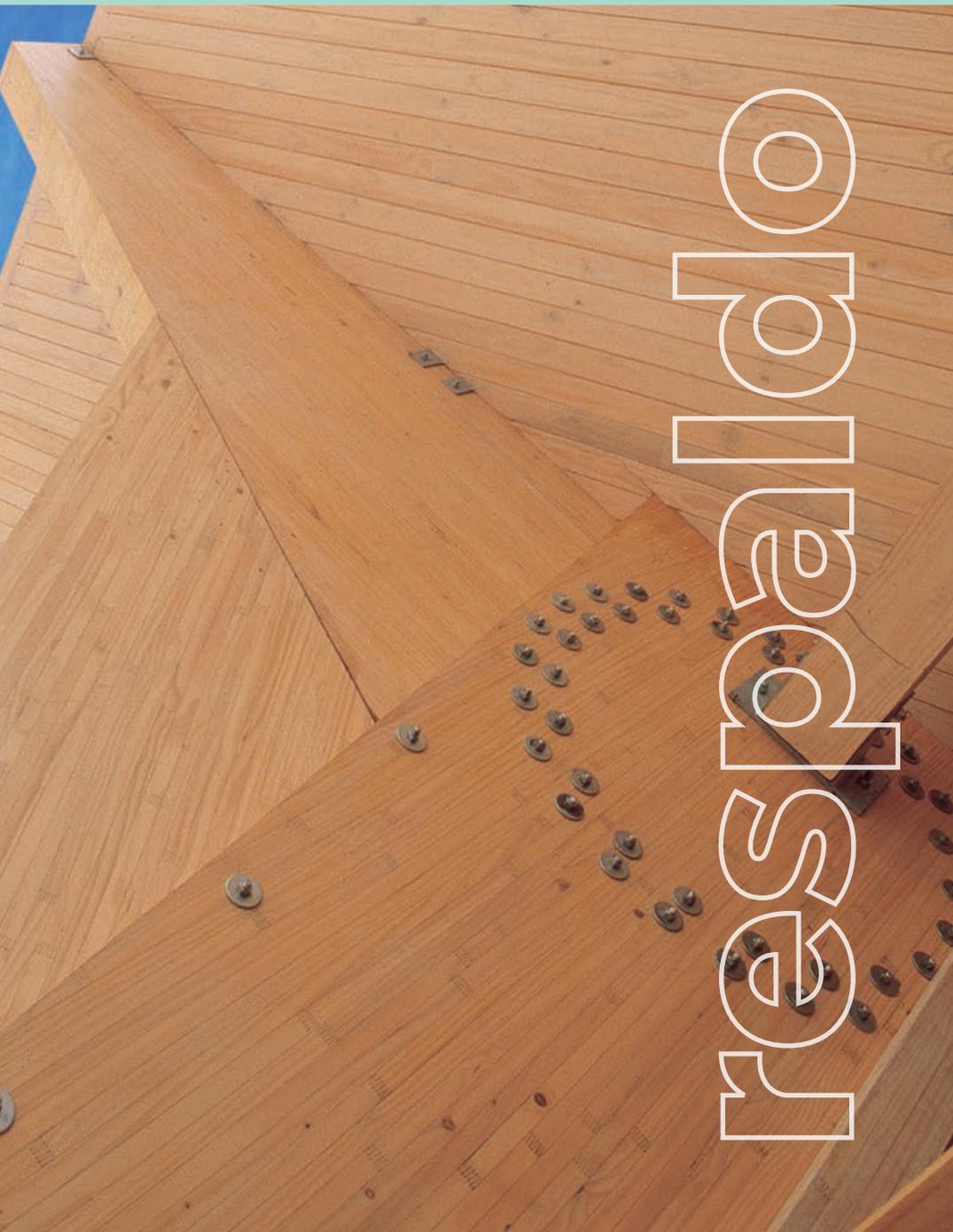
HILAM, soluciones para ingeniería en madera

HILAM, con el respaldo de ARAUCO

Los productos de ingeniería en madera son una interesante alternativa para arquitectos, diseñadores e ingenieros, ya que se pueden combinar con otros materiales para lograr estructuras eficientes. Además, cuentan con el respaldo de la marca ARAUCO:

- Más de 50 años de experiencia en la industria de la madera.
- ARAUCO es la primera empresa forestal en el mundo certificada carbono neutral.
- Nuestra materia prima proviene de bosques manejados de manera sustentable.





RESPALDO



Experiencia y productos de excelencia

Somos pioneros en Chile agregando valor de forma masiva a la madera, elaborando productos de ingeniería desde 2001, lo que posiciona a ARAUCO como un experimentado fabricante de madera laminada en el país. Hemos participado en numerosos proyectos del ámbito deportivo, hotelero, industrial, educacional, comercial y habitacional.

MADERA, MATERIAL
DEL FUTURO

HILAM, SOLUCIONES
PARA INGENIERÍA
EN MADERA

PRODUCTOS
HILAM

OBRAS DE
ARQUITECTURA

ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS

SOMOS
ARAUCO

HILAM, soluciones para ingeniería en madera

Infraestructura de primer nivel

Para responder a la demanda mundial creciente de proyectos en madera, ARAUCO modernizará por completo su planta de productos de ingeniería en madera, para pasar a operar con tecnología de punta de estándar de fabricación europeo.

La renovada fabrica contará con una línea de madera laminada capaz de producir elementos rectos y curvos, de hasta 40 metros de largo, y con otra línea de CLT (madera contralaminada o Cross Laminated Timber) que podrá fabricar elementos de hasta 13,5 metros de largo, 3,5 metros de ancho y 300 mm de espesor.





precisión

Mecanización

Ambas líneas de producción podrán mecanizar a precisión los elementos fabricados (perforaciones para conductos eléctricos, rebajes para puertas o ventanas, etc), lo que permitirá entregar un mayor valor con elementos listos para la incorporación de herrajes en obra y posterior montaje.

Con esta planta, ARAUCO busca ofrecer soluciones constructivas de madera, por medio de una relación colaborativa con nuestros clientes que optimice y potencie su proyecto.

productos

HILAM

Los productos de ingeniería HILAM de ARAUCO, están fabricados con madera de Pino Radiata proveniente de bosques renovables y tecnología que permite asegurar una calidad consistente en el tiempo y alto desempeño estructural.

Están diseñados para una amplia variedad de aplicaciones en construcción de edificaciones habitacionales, comerciales, industriales e infraestructura.

Son una solución eficiente para la construcción industrializada, permitiendo aumentar la productividad y calidad.

ARAUCO cuenta además con una amplia variedad de productos complementarios, tanto de madera sólida como tableros para facilitar la realización de proyectos de manera óptima.

SUSTENTABLE

arauco

Más de
20 años
de experiencia
fabricando
soluciones
constructivas.

MADERA, MATERIAL
DEL FUTURO

HILAM, SOLUCIONES
PARA INGENIERÍA
EN MADERA

PRODUCTOS
HILAM

OBRAS DE
ARQUITECTURA

ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS

SOMOS
ARAUCO

HILAM - Madera laminada

HILAM, madera laminada estructural fabricada con madera de Pino Radiata proveniente de nuestros propios aserraderos, que es cuidadosamente seleccionada por su resistencia y apariencia, permitiendo obtener un producto con una alta capacidad estructural y una excelente terminación.

Está disponible en elementos rectos de sección estándar o curvos y de sección variable conforme a los requerimientos de cada proyecto.

Es una solución extremadamente versátil y a la vez amigable con el medioambiente, reciclable y proveniente de un recurso renovable.





Aplicaciones

- Construcciones residenciales, comerciales e industriales.
- Infraestructura pública, educacional y deportiva
- Componentes para soluciones industrializadas de paredes, entrepisos y techos

Ventajas

- Amplia variedad de formas, secciones y largos.
- Permite cubrir luces de más de 30m
- Resistente a la corrosión en ambientes salinos.
- Bajo coeficiente de dilatación.
- Eficiente y preciso: Rápido de instalar en obra, está mecanizado con tecnología CNC de alta precisión.

Certificaciones

- Certificación de calidad realizada por Eurofins, de acuerdo a la norma NCh2148.
- Otras certificaciones, ver www.arauco.com

HILAM - CLT (Madera contralaminada)

El CLT o madera contralaminada de ARAUCO, es un producto estructural fabricado con Pino Radiata, conformado por tres, cinco o siete capas de madera aserrada dispuestas perpendiculares entre sí.

Son paneles de hasta 3,5 m de ancho y 13,5 m de largo, y está disponible en una variedad de espesores hasta 300 mm de acuerdo al requerimiento de cada proyecto.

Por sus características, satisface una amplia gama de aplicaciones estructurales, en paredes, pisos y techos en construcción residencial, comercial e industrial. Es especialmente usado en construcción en altura.

Es muy versátil y puede ser usado como sistema constructivo o combinado con madera laminada, madera estructural y otros materiales.

Aplicaciones

- Componentes de estructuras industrializadas de viviendas, edificios residenciales, edificios comerciales e industriales, usado como:
 - Paredes soportantes exteriores e interiores.
 - Paredes de corte.
 - Losas y techos.

Ventajas

- Sustentable, proviene de un recurso renovable.
- **Resistencia sobresaliente:** Tiene una alta capacidad de soportar cargas verticales y horizontales, excelente producto arriostrante.
- **Eficiente y preciso:** Rápido de instalar en obra, está mecanizado con tecnología CNC de alta precisión.
- **Liviano:** Más liviano que el concreto y albañilería.
- Se minimizan las infiltraciones de aire, mejorando la eficiencia térmica de las edificaciones.

Certificaciones

El CLT de ARAUCO estará fabricado de acuerdo a la norma europea EN16351 y certificado conforme a dicho estándar hasta que haya normas chilenas para el producto.

HILAM - Madera BI y TRI laminada

Madera laminada estructural de Pino Radiata, conformada por dos o tres láminas, especialmente indicada para la construcción industrializada. Es fabricada con madera clasificada en los grados MGP10 que es unida por los extremos mediante finger-joint y laminada por las caras.

Está disponible en secciones que satisfacen una amplia gama de aplicaciones estructurales, en paredes, pisos y techos, compatibles con la madera estructural de ARAUCO. Cumple las exigencias de durabilidad de la Ordenanza General de Urbanismo y Construcciones.



Aplicaciones

- Componentes de estructuras industrializadas de viviendas, edificios residenciales, edificios comerciales e industriales, usado como:
 - Soleras.
 - Montantes
 - Vigas de piso y techo.

Ventajas

- Compatible con la madera estructural MGP10.
- Mayor resistencia que la madera aserrada.
- Largo hasta 7 metros.

Certificaciones

- Certificación de calidad realizada por Eurofins, de acuerdo a la norma chilena NCh2148 y NCh819.

obras

de arquitectura

- ◇ Deportivo:
 - **Liceo Mariano Latorre**
- ◇ Habitacional:
 - **Casa Tunquén**
 - **Casa 165 Cantagua**
- ◇ Cultural:
 - **Centro Cultural Arauco**
- ◇ Educación:
 - **CFT DUOC Arauco**
 - **DUOC San Joaquín**
 - **Escuela Rural Básica Cantino**
- ◇ Comercial:
 - **Oficinas E2E**
- ◇ Infraestructura:
 - **Mercado de Abastos de Curacautín**

Ver satillad

arauco

Mas de
4.662
clientes en los
5 continentes

SOMOS
ARAUCO

ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS

OBRAS DE
ARQUITECTURA

PRODUCTOS
HILAM

HILAM, SOLUCIONES
PARA INGENIERÍA
EN MADERA

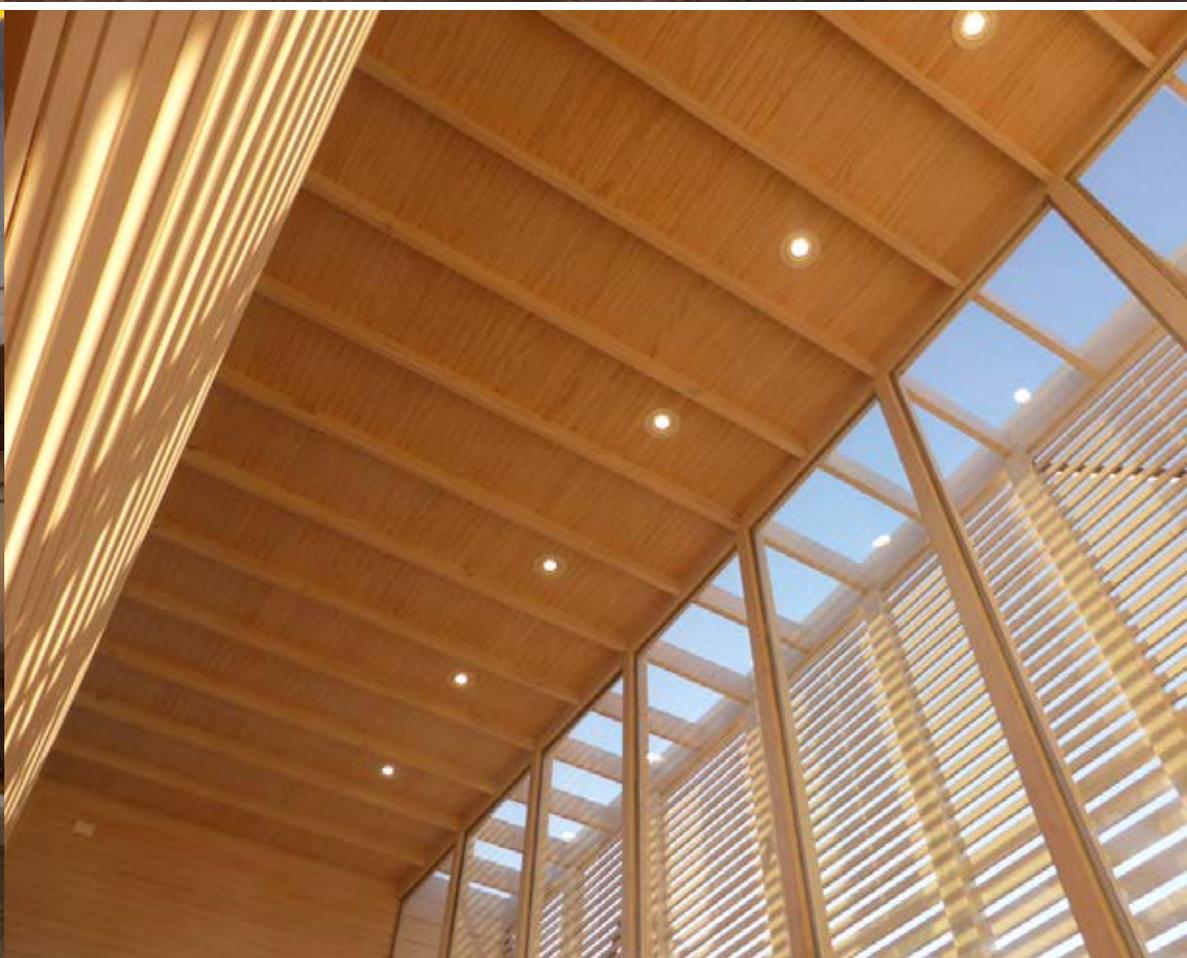
MADERA, MATERIAL
DEL FUTURO



Liceo Mariano Latorre

- **Ubicación:**
Curanilahue, VIII Región
- **Productos ARAUCO:**
Madera Laminada HILAM
y MSD Terminación
- **Arquitectos:**
Macchi - Jeame - Danus
& Boza - Boza - Labbé - Ruiz
Risueño Arquitectos
- **Calculistas:**
René Lagos Ingenieros - Mario
Wagner
- **Constructora:**
Altius - Moller
& Perez-Cotapos
- **Fotografías:**
Felipe Díaz Contardo
- **Año Construcción:**
2013







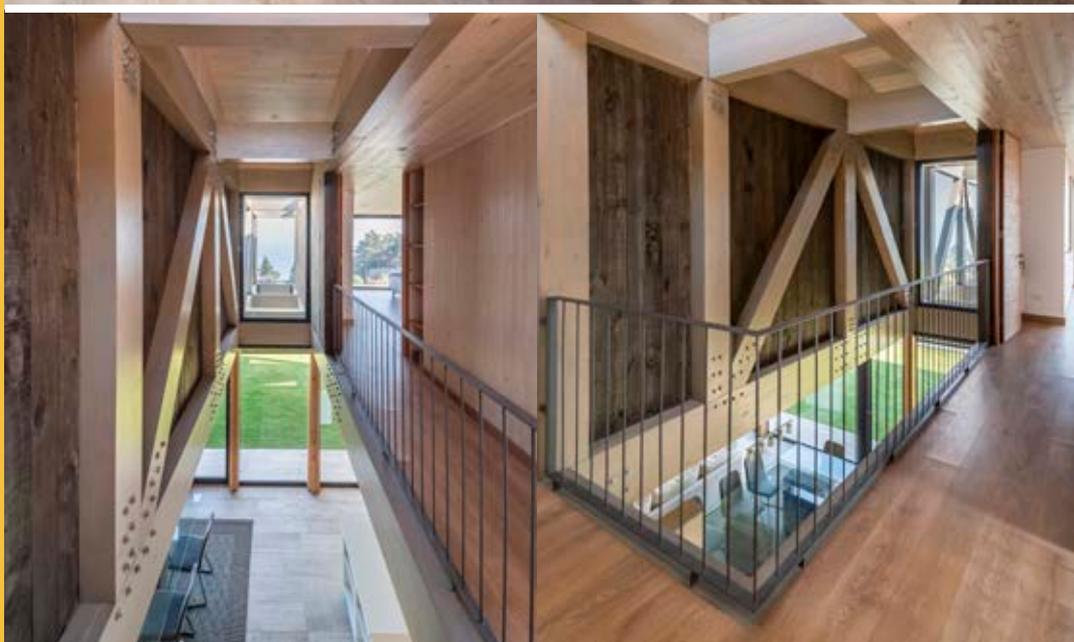
Casa Tunquén

- **Ubicación:**
Tunquén, V Región
- **Productos ARAUCO:**
Madera Laminada HILAM
y MSD Terminación
- **Arquitecto:**
Nicolás Loi
- **Calculista:**
Pedro Escobar
- **Constructora:**
Dédalo - Felipe del Valle
- **Fotografías:**
Marcos Mendizábal
- **Año Construcción:**
2013



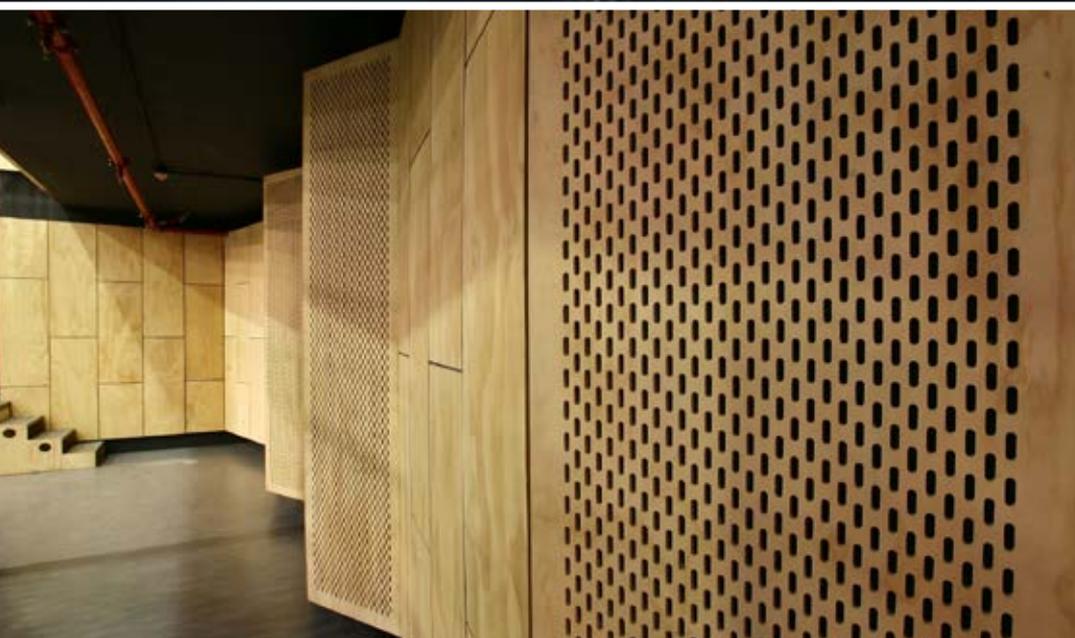
Casa 165 Cantagua

- **Ubicación:**
Cantagua, V Región
- **Productos ARAUCO:**
Madera Laminada Hilam
- **Arquitectos:**
PAR Arquitectos - Alvaro Cortés y Tomás Pardo
- **Calculistas:**
José Manuel Morales
- **Constructora:**
PAR Arquitectos
- **Fotografías:**
Felipe Cantillana
- **Año Construcción:**
2019









HILAM
arauco

Centro Cultural Arauco

- **Ubicación:**
Arauco, VIII Región
- **Productos ARAUCO:**
Madera Laminada HILAM,
MSD Terminación
y ARAUCOPLY
- **Arquitectos:**
Elton & Léniz Arquitectos
- **Calculista:**
Ruiz y Saavedra
- **Constructora:**
Tirapeguy Ramos
- **Año Construcción:**
2016

 [Ver más](#)

31

MADERA, MATERIAL
DEL FUTURO

HILAM, SOLUCIONES
PARA INGENIERÍA
EN MADERA

PRODUCTOS
HILAM

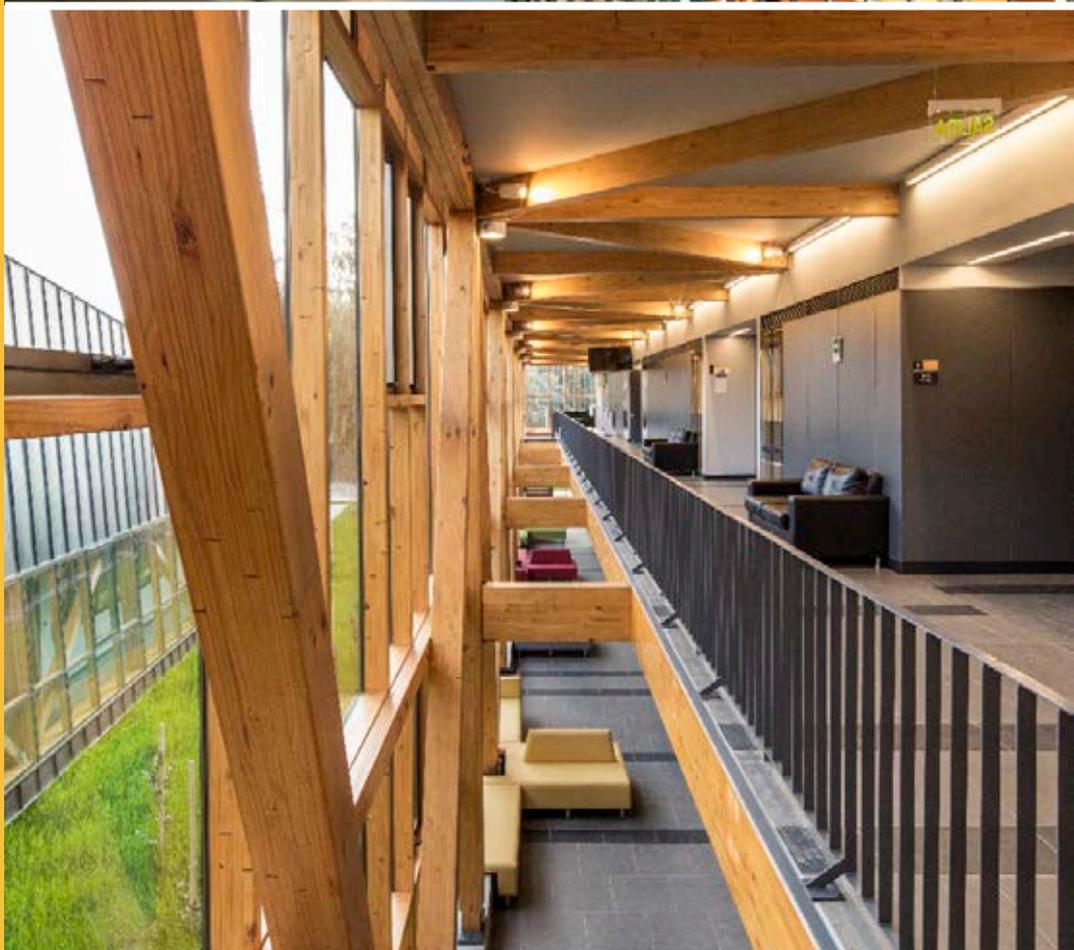
OBRAS DE
ARQUITECTURA

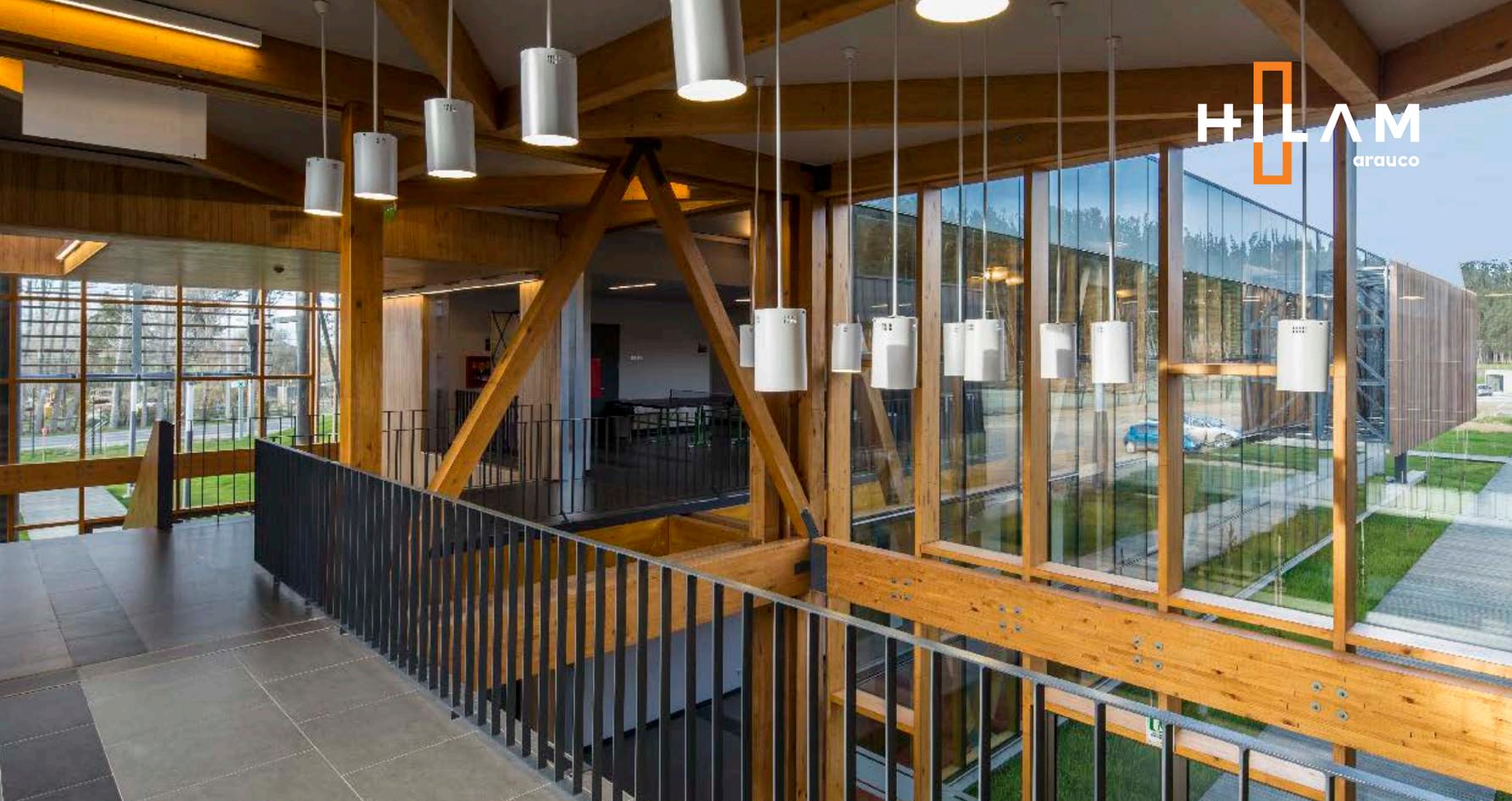
ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS

SOMOS
ARAUCO

CFT DUOC Arauco

- **Ubicación:**
Arauco, VIII Región
- **Productos ARAUCO:**
Madera Laminada
HILAM, MSD Estructural,
ARAUCOPLY y Melamina
VESTO
- **Arquitectos:**
GDN Arquitectos
- **Calculista:**
RG Ingenieros - Mario Wagner
- **Constructora:**
Tirapeguy Ramos
- **Año Construcción:**
2016



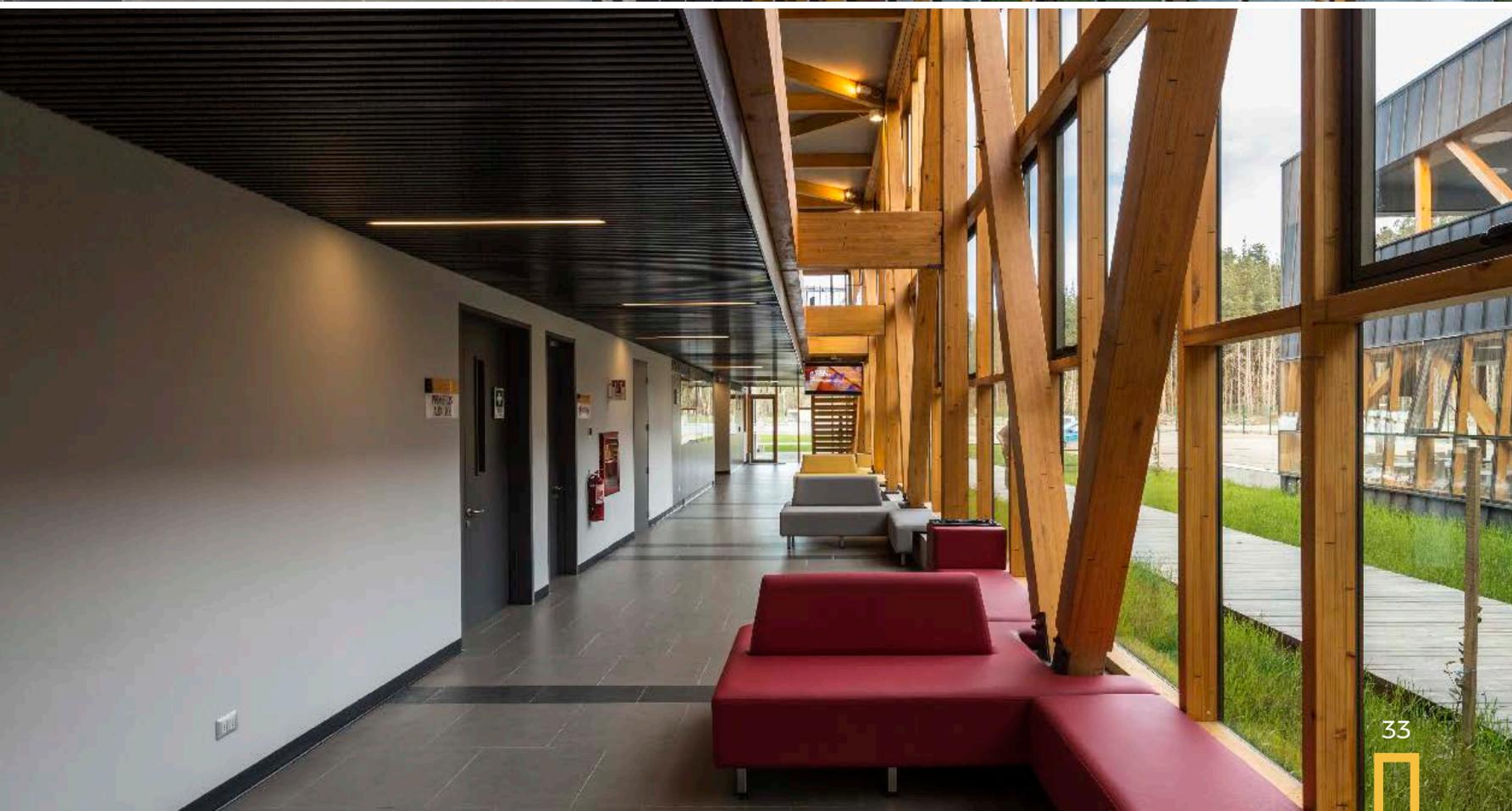


HILAM
arauco

MADERA, MATERIAL
DEL FUTURO

HILAM SOLUCIONES
PARA INGENIERÍA
EN MADERA

PRODUCTOS
HILAM



OBRAS DE
ARQUITECTURA

ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS

SOMOS
ARAUCO



ĐHOCUC

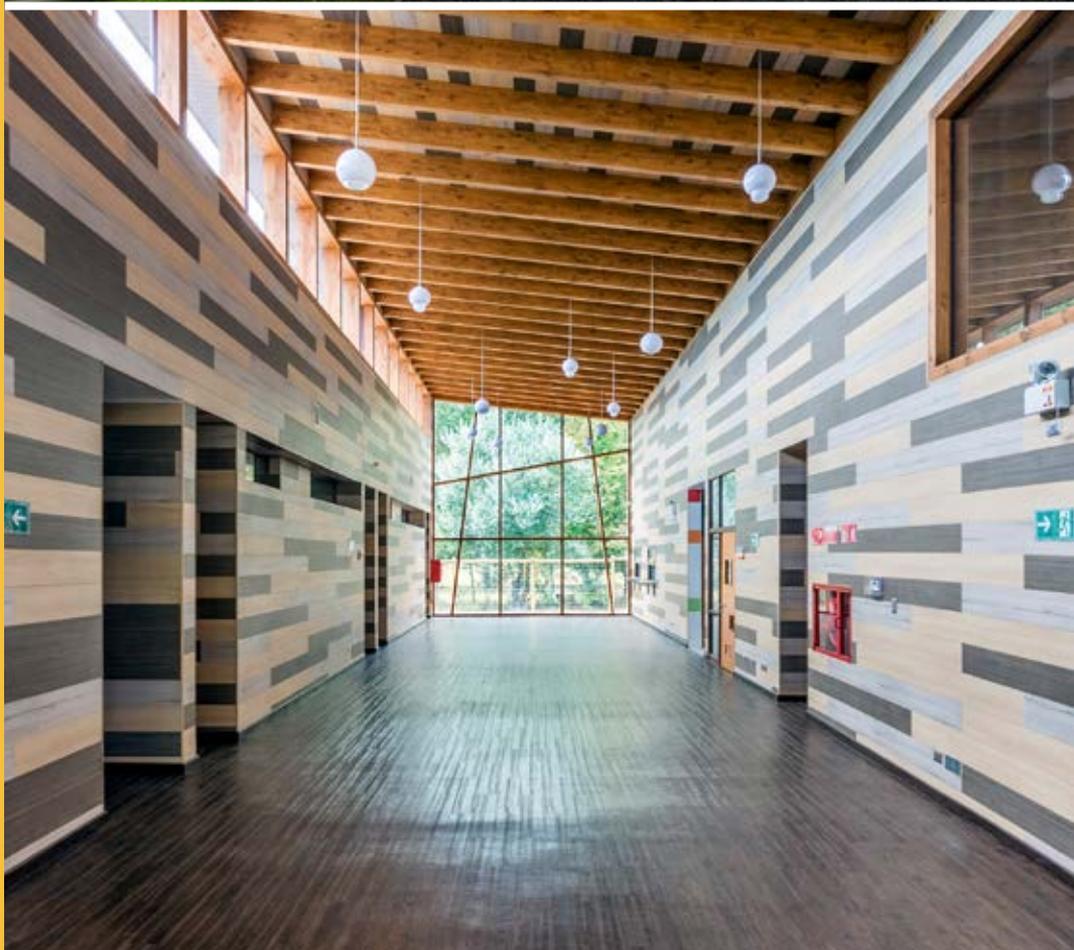


DUOC San Joaquín

- **Ubicación:**
San Joaquín, Santiago,
Región Metropolitana
- **Productos ARAUCO:**
Madera Laminada HILAM
y ARAUCOPLY
- **Arquitecto:**
Sabbagh Arquitectos
- **Calculista:**
Guillermo Jiménez Von B.
- **Constructora:**
Precón
- **Fotografías:**
Juan Pedro Sabbagh
- **Año Construcción:**
2011

Escuela Rural Básica Cantino

- **Ubicación:**
Codinhue, Comuna de Vilcún,
IX Región
- **Productos ARAUCO:**
Madera Laminada HILAM
y Madera Estructural MGP10
- **Arquitectos:**
Taller Viga Maestra - Jaime
Andrés Gatica Martínez
- **Calculista:**
Jaime Chaperón Fonseca
- **Constructora:**
Pizarro
- **Fotografías:**
Rodrigo Pastor Pensa
- **Año Construcción:**
2020





ESCUELA BASICA CANTINO
VILCUN





HILAM
arauco

Oficinas E2E

- **Ubicación:**
Maipú, Santiago, Región Metropolitana
- **Productos ARAUCO:**
Madera Laminada HILAM, ARAUCOPLY y DECOFAZ
- **Arquitectos:**
57Studio
- **Calculista:**
Natale Albertani
- **Constructora:**
Torca Ltda.
- **Fotografías:**
Roland Halbe
- **Año Construcción:**
2019

 [Ver más](#)

39

MADERA, MATERIAL
DEL FUTURO

HILAM SOLUCIONES
PARA INGENIERÍA
EN MADERA

PRODUCTOS
HILAM

OBRAS DE
ARQUITECTURA

ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS

SOMOS
ARAUCO



Mercado de Abastos de Curacautín

- **Ubicación:**
Curacautín, IX Región
- **Productos ARAUCO:**
Madera Laminada HILAM
y Madera Estructural MGP10
- **Arquitectos:**
Taller Viga Maestra - Jaime
Andrés Gatica Martínez
- **Calculista:**
Jaime Chaperón Fonseca
- **Constructora:**
Constructora FCB y Francisco
Javier Cofré Esparza
- **Fotografías:**
María Astaburuaga y Luis
Morales
- **Año Construcción:**
2021





especificaciones

técnicas

ARAUCO al incorporar tecnología en el procesamiento de la madera ha derivado en nuevas soluciones con mayor resistencia estructural, de mayor estabilidad y mejor desempeño, en nuevos formatos de fácil transporte y corto tiempo de montaje.

- ◆ **HILAM - Madera laminada**
- ◆ **HILAM - CLT** (Madera contralaminada)
- ◆ **HILAM - Madera BI y TRI laminada**



HILAM

araucó

Hasta
40 m
de largo en
vigas HILAM
rectas o curvas

MADERA, MATERIAL
DEL FUTURO

HILAM, SOLUCIONES
PARA INGENIERÍA
EN MADERA

PRODUCTOS
HILAM

OBRAS DE
ARQUITECTURA

ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS

SOMOS
ARAUCO

HILAM - Madera laminada

Dimensiones

Producto	Espesores
	mm
HILAM - Madera laminada	42 - 65 - 90 - 115 - 138 - 150 - 185 200 - 228 - 250* - 270* - 300*

* Requiere empalmes laterales en las láminas.

Producto	Alturas
	mm
HILAM - Madera laminada	90 - 115 - 120 - 138 - 150 - 180 - 185 - 200 - 210 - 228
	240 - 270 - 300 - 304 - 330 - 360 y más*

* Incrementos de 30 mm de altura.

Producto	Largos - Máximo
	m
HILAM - Madera laminada	30,0

Otras especificaciones

Producto	Radio curvatura	Peso de referencia
	m	kg/m ³
HILAM - Madera laminada	Mayor a 7,0	500

Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.

Características

- Producto certificado, cumple las normas chilenas NCh2148, madera laminada encolada estructural, requisitos e inspección.
- Tensiones admisibles de acuerdo a NCh2165. Esta norma, se encuentra en revisión. La madera laminada HILAM cumplirá los requisitos de esta nueva norma y de la normativa europea.
- Fabricado con adhesivos MUF (Melamina Urea Formaldehído) y PUR (Poliuretano).
- Embalados para protección durante el transporte, almacenamiento y montaje.

Transporte y almacenamiento

- Almacenar en posición horizontal, bajo techo protegido de la acción del sol la lluvia.
- Separar la madera del suelo, con apoyos limpios, distanciados a 1,5 m máximo.
- Si se cubre con polietileno, permitir que se ventile para evitar condensación.
- Evitar que el producto se ensucie o dañe durante el transporte, descarga y montaje.
- Manipular bajo la supervisión de un experto, para evitar accidentes.
- Considerar un peso de referencia de 500 kg/m³.

Contáctanos a hilam@arauco.com

HILAM - CLT (Madera contralaminada)

El producto se fabrica contra pedido, de acuerdo a las especificaciones de cada proyecto.

Dimensiones

Producto	Dimensiones		Peso de referencia
	Alto	Largo	
	m	m	kg/m ³
CLT - Madera contralaminada	3,5	13,5	500

Configuraciones	Esesor panel
	mm
3 Capas	60 a 100
5 Capas	100 a 150
7 Capas	150 hasta 300

Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.

El CLT de ARAUCO estará fabricado conforme a las exigencias de las normas europeas.

Características

- Materia prima clasificada de acuerdo a los grados mecánicos C16 y C24 de la norma europea EN14081 y de la norma NCh1198.
- Unida mediante finger-joint y laminada por sus caras.
- Amplia disponibilidad de herrajes y fijaciones en el mercado.

Adhesivo

- PUR

Transporte y almacenamiento

- El transporte se realiza normalmente con los paneles dispuestos horizontalmente.
- El ideal es que sea montado inmediatamente llegado a la obra.
- Se debe almacenar protegido del sol y la lluvia.
- El movimiento de los paneles se debe hacer con grúa. Se entregan los puntos para izarlos.

Contáctanos a hilam@arauco.com

HILAM - Madera BI y TRI laminada

Contenido de humedad

- 15% máximo.

Preservación

- Cumple NCh819, clase de riesgo R1, R2 y R3, es decir, en interiores o exteriores que no esté en contacto con el suelo.
- Tratamiento: LOSP, Azoles orgánicos más Permetrina: VACSOL® AZURE (RTU), aplicado mediante doble vacío.

Uniones finger-joint

- Adhesivo Melamina Formaldehído (MUF), altamente resistente a la humedad.

Uniones laminadas

- Adhesivo de poliuretano (PUR), altamente resistente a la humedad.

Grado estructural

- Grado estructural mecánico MGP10, norma NCh1198.

Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.

Dimensiones

Producto	Dimensiones			Tolerancias			Peso
	Espesor	Ancho	Largo	Espesor	Ancho	Largo	
	mm	mm	m	mm	mm	mm	
Madera BI & TRI laminada	62	86	7,0*	-/+0,5	-/+0,5	-0/+5	2,4
	62	120	7,0*	-/+0,5	-/+0,5	-0/+5	3,3
	62	134	7,0*	-/+0,5	-/+0,5	-0/+5	3,7
	62	164	7,0*	-/+0,5	-/+0,5	-0/+5	4,6
	90	86	7,0*	-/+0,5	-/+0,5	-0/+5	3,5
	90	120	7,0*	-/+0,5	-/+0,5	-0/+5	4,9
	90	134	7,0*	-/+0,5	-/+0,5	-0/+5	5,4
	90	164	7,0*	-/+0,5	-/+0,5	-0/+5	6,6

Tensiones admisibles

Producto	Ancho	Flexión (de canto)	Cizalle	Módulo de elasticidad (de canto)
		MGP10	MGP10	MGP10
		MPa	MPa	MPa
Madera BI & TRI laminada	86	9,2	1,4	10.000
	120	9,2	1,4	10.000
	134	9,2	1,4	10.000
	164	9,1	1,4	10.000

Nota: Las normas chilenas no incluyen tensiones para elementos laminados fabricados con madera clasificada MGP. Para derivar estas tensiones, se usó el criterio de la norma europea DIN EN14080:2013.

HILAM - Madera BI y TRI laminada

Almacenamiento

- Almacenar bajo techo, en lugar seco.
- Separar la madera del suelo, con apoyos distanciados a 1,5 m como máximo.

Instalación

- La exposición a la lluvia durante el período de construcción no afecta el tratamiento de preservación ni a las uniones laminadas ni finger-joint. Sin embargo, no está diseñada para permanecer largos períodos expuesta a la intemperie.
- Evitar la acumulación de agua en radieres y sobrecimientos.
- En caso que la estructura se moje, aplicar los revestimientos siguiendo las recomendaciones de humedad de la madera que indiquen los fabricantes.



BI Laminado



TRI Laminado

Contáctanos a hilam@arauco.com



amable

productos

complementarios

araucó

Para ver la oferta completa de **Productos Complementarios**, lo invitamos a ver www.arauco.com

ESTRUCTURAL MGP10

- Madera estructural de Pino Radiata clasificada mecánicamente de gran estabilidad y resistencia.
- Tratada de acuerdo a NCh819 para usos en construcción.

Especificaciones técnicas



Descargar ficha

Producto	Denominación comercial	Dimensiones		
		Espesor	Ancho	Largos
		mm	mm	mm
Estructural MGP10	1 1/2 x 3	35	70	2.400 a 3.960 (según disponibilidad)
	1 1/2 x 4	35	86 - 90	
	1 1/2 x 5	35	120	
	1 1/2 x 6	35	138	
	1 1/2 x 7	35	164	

Producto	Tensiones admisibles para madera de Pino Radiata - NCh1198					Módulo de elasticidad en flexión ²	Índice de aplastamiento en compresión normal
	Flexión ¹	Compresión paralela	Tracción paralela ¹	Compresión normal	Cizalle		
	F _f (MPa)	F _{cp} (MPa)	F _{tp} (MPa)	F _{cn} (MPa)	F _{cz} (MPa)		
Estructural MGP10	8,4	10	4	14,9	2,5	10.000	5,65

Notas: (1) Los valores aplicables sobre piezas de hasta 160 mm de sección transversal. / (2) El módulo de elasticidad característico inherente al percentil del 5%, E_{rk}, se puede estimar como 0,6 E_f.

DECOFAZ

- Revestimiento interior de Pino Radiata libre de nudos.
- Alta calidad, disponible en dos perfiles: Clásico y Moderno.

Especificaciones técnicas



Descargar ficha

Producto	Denominación	Escuadrías			
		Espesor	Ancho	Largos	Avance lateral
		mm	mm	m	mm
Decofaz	Clásico	13	82	2,13 / 2,44 / 3,05 / 3,66	77,2
	Moderno	7	58	2,13 / 2,44 / 3,05 / 3,66	53

ARAUCOPLY

- Tableros contrachapados de Pino Radiata para diversas aplicaciones en construcción, revestimiento y mueblería.
- Combinación ideal para productos HILAM.

Especificaciones técnicas

Producto Araucopy	Característica	Espesores disponibles						Descargar fichas
		7	9	9,5	12	15	18	
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	
Master Mueblería	2 caras limpias		•			•	•	
Revestimiento Natural	Ranurados	•	•		•			
Moldaje	Caras lijadas					•	•	
Estructural	Estructural			•	•	•	•	

Contáctanos a hilam@arauco.com

somos

ARAUCO

Desde hace 50 años desarrollamos productos en base a recursos forestales renovables, los cuales nos permiten ofrecer una amplia variedad de soluciones sustentables y de calidad, que inspiran a crear soluciones destinadas a mejorar la calidad de vida de millones de personas en el mundo, en la industria del papel, el vestuario, la construcción, el embalaje, la mueblería y la energía.

Estando presente en el negocio forestal, celulosa, maderas, paneles y energía limpia y renovable, somos una compañía globalizada con presencia en 5 continentes llegando a más de 4.600 clientes a lo largo del mundo.

desarrollo

arauco

ARAUCO
produce
14 mill.
de m³ de madera
cada año.

ARAUCO EN EL MUNDO

Más de **4.662 clientes**
en los 5 continentes.

Productos comercializados a puntos
de venta a través de representantes,
agentes de venta y oficinas comerciales
presentes en **30 países.**

Gestión de la cadena logística, de
distribución y abastecimiento hacia los
centros de distribución y puntos de venta
a través de **207 puertos.**

CANADÁ

- 2 Plantas de Paneles
- 1 Planta de Resinas

EE.UU.

- 5 Plantas de Paneles
- 1 Planta de impregnado
de papel de melamina
- 2 Plantas de Molduras

MÉXICO

- 2 Plantas de Paneles
- 1 Planta de Resinas

CHILE

- 1.108.460 ha de patrimonio
forestal
- 5 Plantas de Celulosa
- 4 Plantas de Paneles
- 1 Planta de Soluciones Constructivas
- 7 Aserraderos que incluyen 4 instalaciones
de producción de remanufactura
- 10 Plantas de Energía



1) Considera el 50% de las operaciones, tierras y plantaciones.

ALEMANIA²

- 4 Plantas de Paneles

ESPAÑA²

- 2 Plantas de Paneles
- 1 Aserradero

PORTUGAL²

- 2 Plantas de Paneles
- 1 Planta de Resinas

ARGENTINA

- 264.334 ha de patrimonio forestal
- 1 Planta de Celulosa
- 2 Plantas de Paneles
- 1 Planta de Resinas
- 1 Aserradero que incluye 1 instalación de producción de remanufactura
- 2 Plantas de Energía

URUGUAY¹

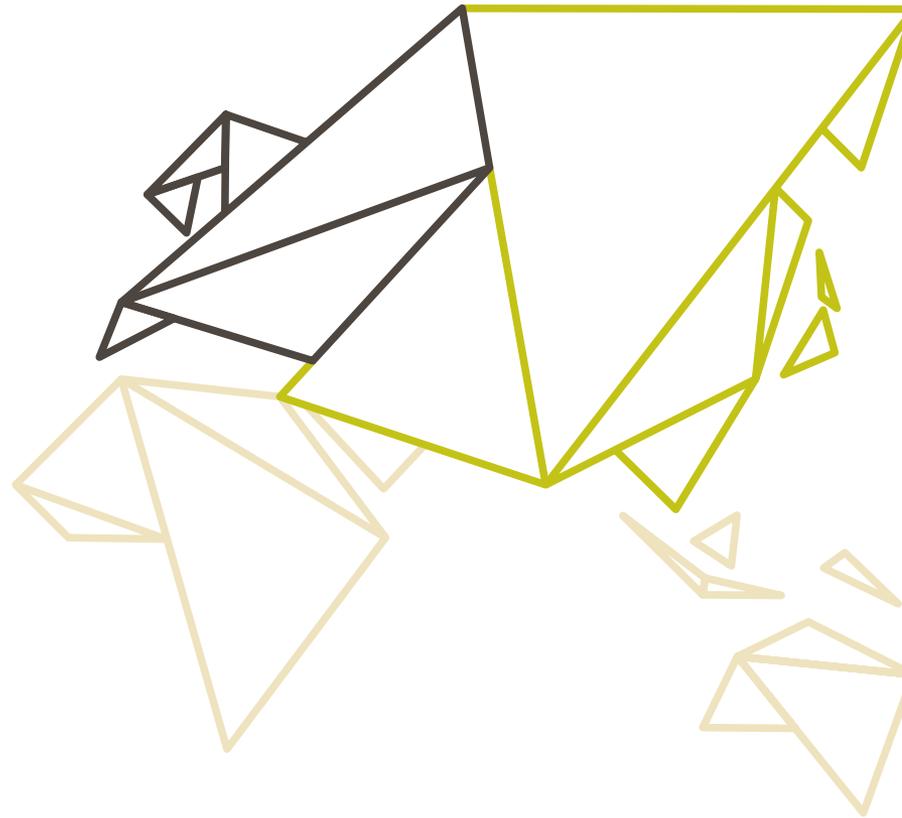
- 134.542 ha de patrimonio forestal
- 1 Planta de Celulosa
- 1 Planta de Energía

BRASIL

- 201.466 ha de Patrimonio forestal
- 4 Plantas de Paneles
- 1 Planta de Resinas

SUDÁFRICA²

- 2 Plantas de Paneles³



OFICINAS COMERCIALES

Estados Unidos
Canadá
Países Bajos
Perú
Chile
México
Colombia
Brasil
Argentina
Costa Rica
Australia
China
Emiratos Árabes Unidos

REPRESENTANTES DE VENTAS

Corea del Sur
Australia
Nueva Zelandia
Japón
China
Emiratos Árabes Unidos
Arabia Saudita
Malasia
Turquía
India
Pakistán
Bangladesh
Indonesia
Tailandia
Filipinas
Taiwán
Vietnam

2) ARAUCO posee el 50% de las instalaciones de SONAE ARAUCO. | 3) La planta de Panbult no está operativa en estos momentos.

Estrategia de sostenibilidad

Producimos y gestionamos recursos forestales renovables y parte importante de la sostenibilidad de nuestro negocio depende de la capacidad que tengamos para adoptar oportunamente decisiones que impactarán el futuro con una mirada de largo plazo.

Al trabajar con recursos que son renovables, nuestra gestión operacional está estrechamente relacionada con los ecosistemas en los que estamos presente, por lo que gestionamos nuestras operaciones, mediante las mejores prácticas ambientales, velando por la salud, seguridad y desarrollo de las personas que integran ARAUCO y siendo un actor virtuoso en los entornos de los que formamos parte, para ser un agente activo en su desarrollo económico y social.

ARAUCO es la primera forestal del mundo en certificar su carbono neutralidad. ¿Qué se consideró? Considerando que los árboles son la mayor infraestructura biológica del planeta y los mejores captadores de CO₂, que la suma de las capturas de CO₂ que realizan las plantaciones, el carbono retenido en los productos y las capturas del bosque nativo fuera igual o mayor a la suma de las emisiones de Gases de Efecto Invernadero (GEI) producto la huella de carbono y las emisiones por incendios en los bosques.

Esta certificación es un aporte significativo y concreto para enfrentar la crisis climática global y resultado de un trabajo que se viene realizando desde hace décadas con la aplicación de eficiencias a nivel operacional, impulso y generación de energía limpia y renovable, incorporación de nuevas

tecnologías, reducción de los residuos, manejo forestal responsable del patrimonio, y elaboración de productos que provienen de la madera, los que tienen la capacidad de retener el carbono en su composición, el cual se queda fijado por muchos años.



CAPTURAS DE PLANTACIONES Y CARBONO RETENIDO EN PRODUCTOS



HUELLA DE CARBONO DE ARAUCO



CAPTURAS DE BOSQUES NATIVOS



MAYOR EN TÉRMINOS ABSOLUTOS



EMISIONES POR INCENDIO



Para el año 2018, ARAUCO alcanzó la neutralidad generando un excedente de 2.599.753 ton CO_{2e}.

Emisiones netas -2,59 MMTCO₂

Madera

La madera es un producto clave para el desarrollo sustentable. De acuerdo con un estudio de Naciones Unidas, hacia el 2030 se van a requerir viviendas nuevas para 3 mil millones de personas en el mundo y la madera cuenta con múltiples virtudes que la hacen el único recurso natural y renovable para ser utilizado a gran escala en construcción y mueblería.

ARAUCO es uno de los principales productores de madera a nivel mundial, con una capacidad de producción anual de 14 millones de m³, ofreciendo una amplia variedad de productos y soluciones de calidad y resistencia de madera aserrada, terciados, paneles de fibra y partículas, madera remanufacturada y molduras con distintos grados de terminación, apariencia y procesos de valor agregado, para la arquitectura, diseño, construcción, embalaje y remodelación.



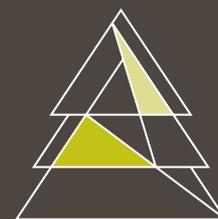
A photograph showing the interior of a modern wooden building. On the left, a staircase with a dark metal railing and glass balustrade leads up. The walls and ceiling are made of light-colored wood. On the right, a wall features several black informational panels with white text. The floor is also made of wood, and large windows on the left provide natural light.

**Generamos productos
en base a fuentes
renovables y el manejo
sustentable**





**Creamos productos
que mejoran
la vida de las personas.**



arauco

www.arauco.com

www.arauco.com



**catálogo
productos ingeniería**



arauco