



## Cómo engrosar los cantos de ARAUCOPLY



En este número les presentamos algunas técnicas para engrosar los cantos del triplex. El tablero Mueblería de ARAUCOPLY, está disponible en espesores de hasta 21 mm.

Simular un tablero más grueso es un recurso interesante para aplicar en cubiertas de mesa. En otros muebles, puede ser atractivo unir dos tableros, ya sea por estética o por funcionalidad.

La manera de conseguirlo, es uniendo dos o más tableros por sus caras.



Diseño y Fotografía:  
Maderística.cl



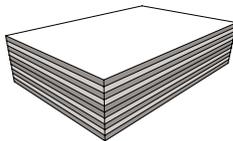
### 10.1 Orientación de las vetas

Al unir dos tableros, el resultado en el canto es diferente si las piezas se disponen con la veta paralela o perpendicular.

#### Dos tableros con la veta paralela.

En este caso, las vetas de las dos caras del tablero quedarán en el mismo sentido, lo que puede ser necesario o deseable en un componente que quedará visible por los dos lados. Por ejemplo, el lateral de un mueble o una repisa.

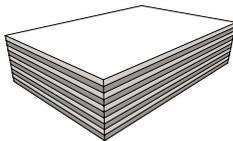
En el canto, las láminas donde se unen los tableros tendrán la misma orientación y se verá ese efecto como una lámina más gruesa.



#### Dos tableros con la veta perpendicular

En este caso, en el canto no se notará la unión y dará la sensación que es un tablero grueso.

Sin embargo, las caras quedarán con la veta encontrada. Esto puede ser interesante en la cubierta de una mesa.



### 10.2 Materiales y herramientas

Para aplicar estas técnicas, se necesitan los materiales indicados en esta lista.

#### LISTADO DE MATERIALES

- Tablero triplex ARAUCOPLY Mueblería de 15 mm o 18 mm
- Pegante de contacto
- Tornillos autorroscantes para madera Nº 6 x 25 mm para tableros de 15 mm
- Tornillos autorroscantes para madera Nº 8 x 30 mm para tableros de 18 mm
- Puntillas sin cabeza de 1"

#### Herramientas

##### Elementos de seguridad:

Utilice los implementos de seguridad recomendados para los trabajos que va a realizar. Cómo mínimo, gafas de seguridad.

##### Para cortar:

Sierra de banco o circular manual con guía, sierra ingleteadora, ruteadora manual o de banco.

##### Para encolar y prensar:

Espátula para esparcir el pegante, prensas rápidas o de tornillo, barras de madera o metálicas, atornillador manual o eléctrico

##### Para el acabado:

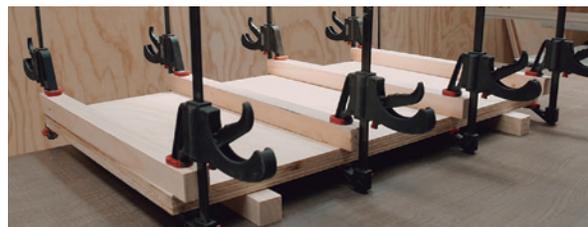
Lijadora orbital y lijas 100, 150 y 180

### 10.3 Encolado de 2 piezas completas para generar una pieza doble

Esta opción es especialmente útil cuando se necesita tener una pieza que quedará visible por ambos lados

#### Paso a paso:

1. Seleccionar la orientación de las vetas de los tableros a unir.
2. Cortar las piezas. Se recomienda usar una sierra de banco o una sierra circular manual con una guía que asegure precisión y un ángulo recto en los cantos.
3. Lijar suavemente y limpiar la superficie de las piezas en la zona en que se unirán.
4. Aplicar pegante siguiendo las instrucciones de los fabricantes.
5. Prensar las piezas. Para asegurar que queden completamente unidas, disponer piezas de madera cepillada de 2 x 2 o barras metálicas. Adicionalmente y si una de las caras no quedara visible, se puede usar tornillos para madera.
6. Eliminar el exceso de pegante.

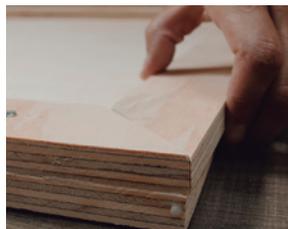




### 10.4 Pegar listones con un corte a 45° en las esquinas

#### Paso a paso:

1. Seleccionar la orientación de las vetas de los listones.
2. Cortar las piezas. Se recomienda usar una sierra de banco o una sierra circular manual con una guía que asegure precisión y un ángulo recto en los cantos.
3. Para hacer los cortes a 45° de los listones, se recomienda usar una sierra ingleteadora.
4. Lijar suavemente y limpiar la superficie de las piezas en la zona en que se unirán.
5. Aplicar el pegante siguiendo las instrucciones de los fabricantes.
6. Prensar las piezas. Usar un número suficiente de prensas para asegurar que queden completamente unidas. Alternativamente, si no quedará visible, se puede usar tornillos para madera. Se recomienda asegurar la posición del listón con una punta en cada extremo y luego colocar los tornillos separados cada 20 cm.
7. Eliminar el exceso de pegante.



### 10.5 Pegar un suple, con un corte a 90° en las esquinas

#### Paso a paso:

1. Seleccionar la orientación de las vetas de los tableros a unir.
2. Cortar las piezas. Se recomienda usar una sierra de banco o una sierra circular manual con una guía que asegure precisión y un ángulo recto en los cantos.
3. Para dimensionar la longitud de los suples, se puede usar una sierra ingleteadora.
4. Lijar suavemente y limpiar la superficie de las piezas en la zona en que se unirán.
5. Aplicar el pegante siguiendo las instrucciones de los fabricantes.
6. Prensar las piezas. Usar un número suficiente de prensas para asegurar que queden completamente unidas. Alternativamente, si no quedará visible, se puede usar tornillos para madera. Se recomienda asegurar la posición del listón con una punta en cada extremo y luego colocar los tornillos separados cada 20 cm.
7. Eliminar el exceso de pegante.





### 10.6 Pegar un suple, con una unión a media madera en las esquinas

#### Paso a paso:

1. Seleccionar la orientación de las vetas de las piezas a unir.
2. Cortar las piezas. Se recomienda usar una sierra de banco o una sierra circular manual con una guía que asegure presión y un ángulo recto en los cantos.
3. Para dimensionar la longitud de los suples, se puede usar una sierra ingleteadora.
4. Hacer el rebaje en los extremos de los suples usando una sierra circular, haciendo varios cortes sucesivos. También puede usar una ruteadora manual o de banco. Es importante controlar la profundidad del rebaje para el calce de las piezas a unir.
5. Lijar suavemente la superficie de las piezas en la zona en que se unirán.
6. Aplicar el pegante siguiendo las instrucciones de los fabricantes.
7. Prensar las piezas. Usar un número suficiente de prensas para asegurar que queden completamente unidas. Se recomienda asegurar la posición del suple con una punta en cada extremo y luego colocar los tornillos separados cada 20 cm.
8. Eliminar el exceso de pegante.



### 10.7 Terminación

#### Paso a paso:

1. Pulir las caras y cantos que quedarán a la vista hasta alcanzar el nivel de terminación deseado.
2. Aplicar el producto de acabado final, siguiendo las indicaciones del fabricante.



#### Importante:

Antes de comenzar con estos proyectos, recomendamos contar con y utilizar todos los elementos de protección personal que sean pertinentes en atención a la naturaleza de los trabajos que se efectuarán, tales como gafas de seguridad, guantes, tapabocas para el polvo y tapaídos, entre otros.

Las instrucciones pertinentes a los proyectos que da cuenta esta publicación han sido elaboradas cuidadosamente teniendo en consideración las características específicas que gozan los productos ARAUCO y los procedimientos recomendados por normas nacionales e internacionales respecto de la construcción en madera. Entendiendo que el trabajo y construcción en madera es una técnica que requiere ciertas habilidades, conocimiento y metodologías determinadas, ARAUCO, como productor, y los autores o los distribuidores de estas instrucciones, en ningún caso pueden responsabilizarse en grado alguno de los resultados y/o efectos que en la práctica se produzcan como consecuencia del uso y/o aplicación que se haga de los productos e instrucciones indicados.