

Madera CLT Contralaminada

Madera contralaminada estructural de Pino Radiata para muros, losas y techos.

- Proveniente de bosques con manejo sustentable.
- Gran resistencia estructural.
- Mecanizado con CNC, facilita la construcción.

CARACTERÍSTICAS

- El **CLT HILAM**, es un producto estructural fabricado con madera aserrada estructural C16 y C24 de Pino Radiata, conformado por capas impares (3, 5 y 7) dispuestas perpendiculares entre sí, encoladas utilizando un adhesivo de poliuretano (PUR).
- Son paneles de hasta 3,5 m de ancho y 13,5 m de largo, y espesores desde 60 mm hasta 280 mm de acuerdo al requerimiento de cada proyecto.
- **Se ofrece en dos calidades visuales:** A la vista y no a la vista cubierto.
- **Mecanizado de precisión** con CNC, según los requerimientos especificados por el cliente.

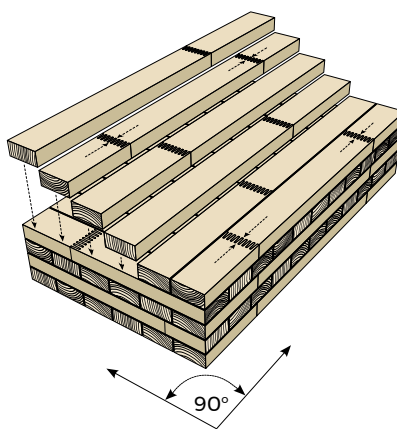
VENTAJAS

- **Fabricado de acuerdo a los requerimientos de cada proyecto:** Panel de madera de ingeniería de la más alta estabilidad dimensional.
- **Resistencia sobresaliente:** Alta capacidad de soportar cargas en su plano, ya sean verticales u horizontales.
- **Eficiente y preciso:** Rápido de instalar en obra.
- **Liviano:** Menor densidad que acero, concreto y albañilería.

- **Sólido y compacto:** Se minimizan las infiltraciones de aire, mejorando la eficiencia térmica de las edificaciones.
- **Versátil:** Se puede combinar con otros materiales como madera laminada, concreto y acero.
- Soluciones de muros y losas certificadas al fuego y acústicas.

PRINCIPALES APLICACIONES

- Componentes estructurales industrializados de casas, edificios de departamentos, comerciales e industriales.
- Entrepisos.
- Techos.
- Muros.
- Antepechos y dinteles.



TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO

- El transporte se realiza normalmente con los paneles dispuestos horizontalmente.
- Los paneles CLT se despachan protegidos contra la intemperie con cartón corrugado y polietileno, ya sea individualmente o conjunto de piezas. Para ello, se cubren con cartón corrugado y polietileno. Adicionalmente se encarpa la carga.
- Es posible coordinar el orden de la carga, de manera de facilitar la descarga en obra.
- Es importante considerar que el ancho máximo para un transporte normal, es de 2,6 m. Sobre ese ancho se requiere un transporte especial e incluso escolta.
- El movimiento de los paneles se debe hacer con grúa. El sistema de elevación es muy importante para que la faena sea segura y no provoque daño a las piezas por deformación excesiva. En el mercado hay disponibles diferentes tipos de elementos de elevación.
- El ideal es que sea montado inmediatamente llegado a la obra.
- De ser necesario, se debe almacenar protegido del sol y la lluvia. Y evitar que se ensucie o se ralle, especialmente si quedará a la vista.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- **Ancho máximo:** 3,5 m. Sobre 2,6 m se requiere transporte especial.
- **Largo:** Hasta 13,5 m.
- **Láminas longitudinales:** C16 o C24 | **Láminas transversales:** C16 | **Láminas de 18 y 20 mm:** C1

MÁS INFORMACIÓN:

Configuración panel*		Espesor CLT															
		56 mm	80 mm	90 mm	100 mm	110 mm	120 mm	130 mm	150 mm	160 mm	170 mm	180 mm	200 mm	210 mm	240 mm	250 mm	280 mm
		Número de capas															
		3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5	5	7	7	7	7
L	mm	18	30	30	30	40	40	30	30	30	30	40	40	30	30	40	40
T	mm	20	20	30	40	30	40	20	30	30	40	30	40	30	40	30	40
L	mm	18	30	30	30	40	40	30	30	40	30	40	40	30	30	40	40
T	mm							20	30	30	40	30	40	30	40	30	40
L	mm							30	30	30	30	40	40	30	30	40	40
T	mm													30	40	30	40
L	mm													30	30	40	40

Nota: * L = Longitudinal / T = Transversal.