



ARAUCO.

PRISM

TFL | Thermally Fused Laminate

Hello colorful!

2016-2017 Collection



LOVE YOUR LAMINATES



Contact Information / Contact

Sales and Customer Service

For general information and inquiries regarding our product lines, delivery, lead-times and other ordering:

Ventes et Service à la Clientèle

Pour de l'information générale et des questions concernant nos lignes de produits, la livraison, les délais de production et les commandes:

www.prismTFL.com
marketing@arauco-na.com

Sales Offices / Bureaux de Vente

Central Support Center

400 Perimeter Center Terrace,
 Suite 750
 Atlanta, GA 30346
 Tel: 800.261.4890
 Fax: 770.350.1658

Canadian Regional Center

80 Tiverton Ct., Suite 701
 Markham, ON L3R 0G4
 Tel: 905.475.9686
 Fax: 905.475.3827

US Eastern Regional Center

515 River Crossing Dr.,
 Suite 110
 Fort Mill, SC 29715
 Tel: 877.273.7680
 Fax: 800.808.1454

US Western Regional Center

2550 Old Salem Rd. NE
 Albany, OR 97321
 Tel: 888.650.6302
 Fax: 541.928.4116

How to Specify / Comment Spécifier

Description	Example / Exemple
Design Code / Name - Code de Conception / Nom	AF225 Black Ice
Texture	Satin
Panel / Substrate - Panneaux / Substrats	PRISM TFL FR™ (fire-rated)
Panel Thickness and Dimension Thickness / Width / Length - Dimensions du Panneau Épaisseur / Largeur / Longueur	3/4" x 49" x 97"

*Texture, design and panel availability may vary by plant. Please consult with your sales representative when specifying.

*La disponibilité des textures, des designs et des panneaux peut varier d'une usine à l'autre. Veuillez consulter votre représentant des ventes lors de la spécification.

Taction Oak Series

Taction Oak's embossed in register technology offers an exciting opportunity to showcase true-to-life laminated panels. This oak's natural characteristics are captured and replicated on the plate itself resulting in a finished panel that rivals the look

and feel of wood. Offered in five contemporary colors that coordinate with the Accentz series of neutral solid colors, **Taction Oak** is sure to make a bold design statement.



Alabaster



Gibraltar



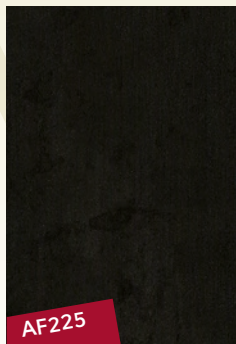
Palomino



Argento



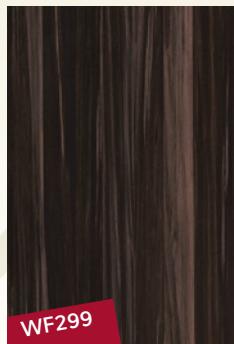
Kodiak



Black Ice



Zhu



Nirvana



Contour White



Linear Ash



Pewter Pine



Driftwood



Sandalwood



Merapi



Stromboli



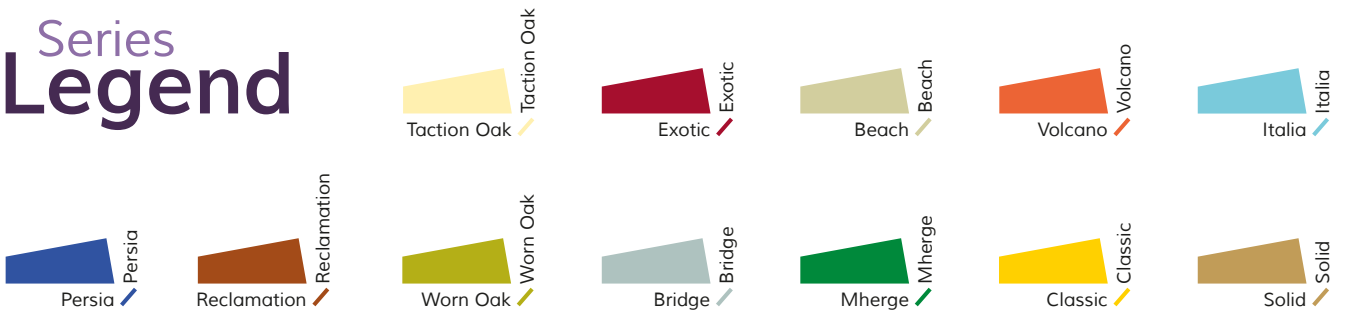

ARAUCO.
PRISM
 LOVE YOUR LAMINATES

TFL | Thermally Fused Laminate
 TFL | Laminés Thermofusionés





Series Legend





WF263

Walnut Amati

Walnut Amati



WF270

Cabinet Maple

Cabinet Maple



WF275

Hardrock Maple

Hardrock Maple



WF276

Harvest Cherry

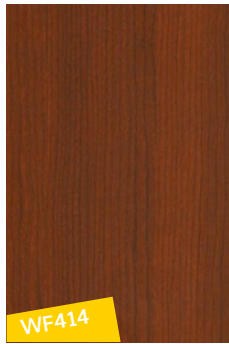
Harvest Cherry



WF306

Royal Cherry

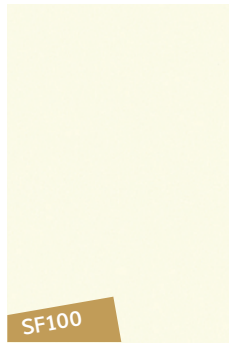
Royal Cherry



WF414

Tranquil Cherry

Tranquil Cherry



SF100

Victorian White

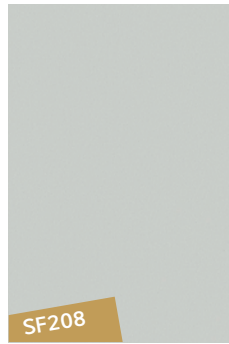
Victorian White



SF204

Opal

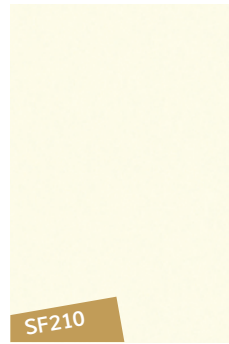
Opal



SF208

Folkstone

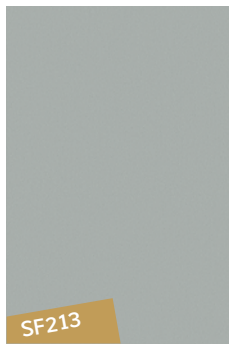
Folkstone



SF210

Antique White

Antique White



SF213

Fog Grey

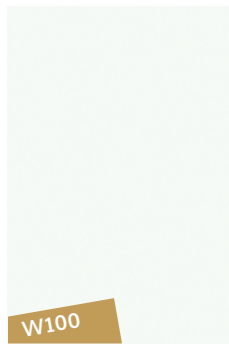
Fog Grey



BLK100

Black

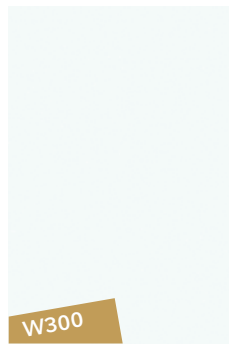
Black



W100

White

White



W300

White

White



WF100

Desert Glow

Desert Glow



WF101

Autumn Glow

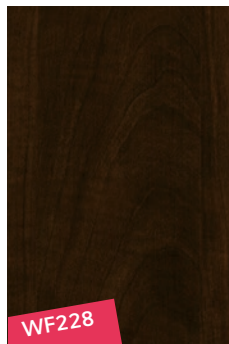
Autumn Glow



WF105

Java Glow

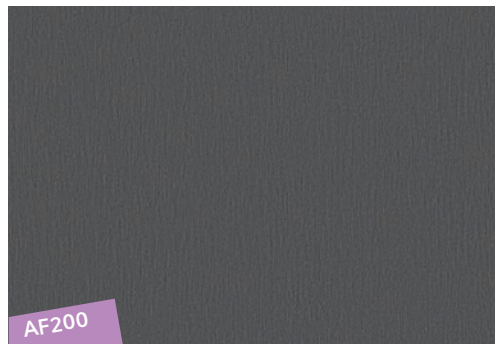
Java Glow



WF228

Sable Glow

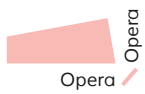
Sable Glow



AF200

Pewter Frost

Pewter Frost



Opera

Opera



Cocktail

Cocktail



Groovz

Groovz



Glow

Glow



Frost

Frost



Accentz

Accentz

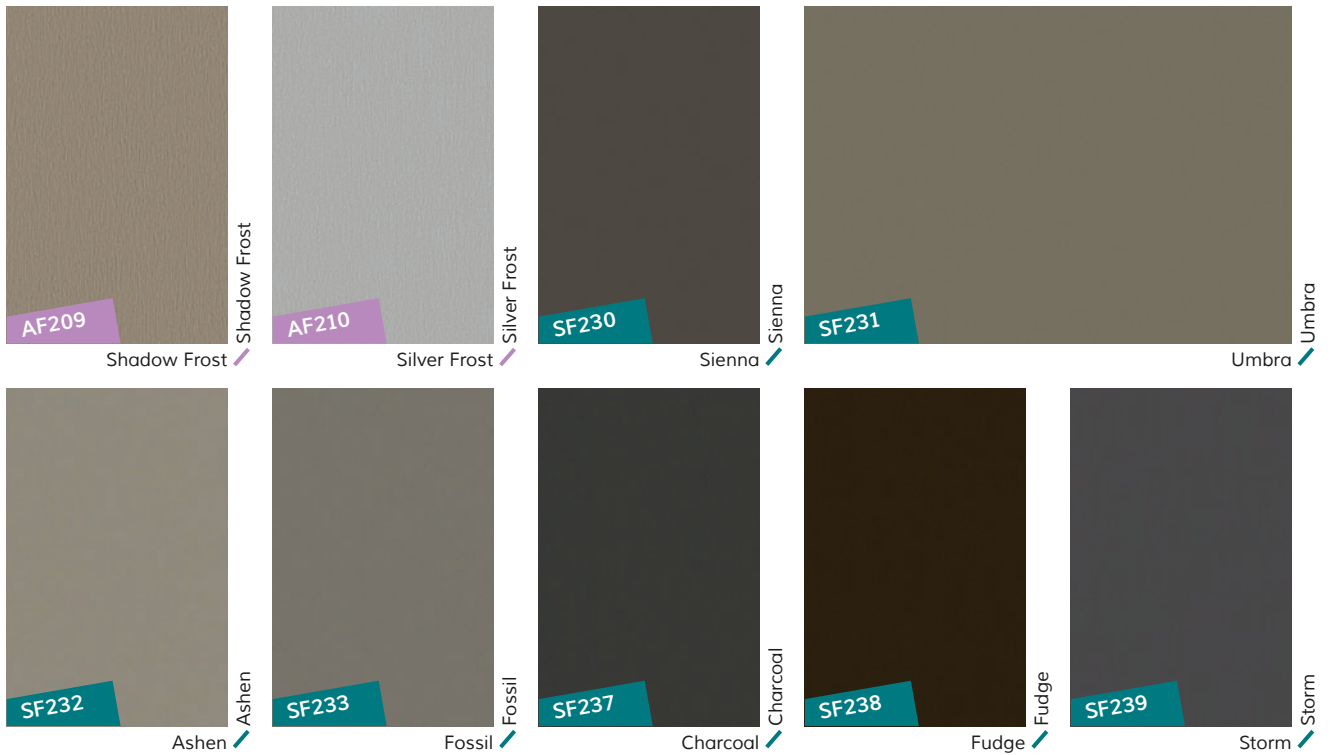
Colors and patterns shown may differ from actual product. Please refer to actual samples before specifying.

Les couleurs et motifs illustrés peuvent être légèrement différents du produit. Veuillez regarder les échantillons avant de commander.



Colors and patterns shown may differ from actual product. Please refer to actual samples before specifying.

Les couleurs et motifs illustrés peuvent être légèrement différents du produit. Veuillez regarder les échantillons avant de commander.



PRISM Textures / *Textures de PRISM*

Prism TFL panels are produced in ten distinct textures to enhance your design selection. Check below for the mill availability of each texture.

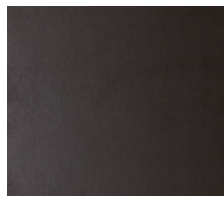
Panneaux *Prism TFL* sont produites dans dix textures distinctes pour améliorer votre sélection de conception. Consultez ci-dessous de la disponibilité de l'usine de chaque texture.



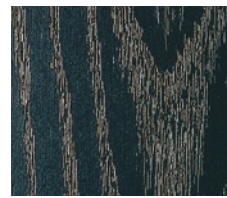
AuthenTICK
• Sault Ste. Marie, ON
• St. Stephen, NB



Suede
• All laminating facilities
• *Toutes les installations de lamination*



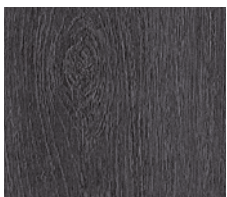
Satin
• Bennettsville, SC
• Sault Ste. Marie, ON
• St. Stephen, NB



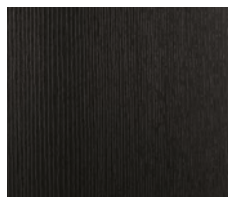
Algonquin Ash
• St. Stephen, NB



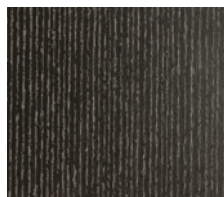
Woodgrain Gloss
• St. Stephen, NB



Taction*
• Bennettsville, SC



Medina
• Albany, OR
• Bennettsville, SC
• St. Stephen, NB



Timberline
• Albany, OR
• Bennettsville, SC
• Moncure, NC

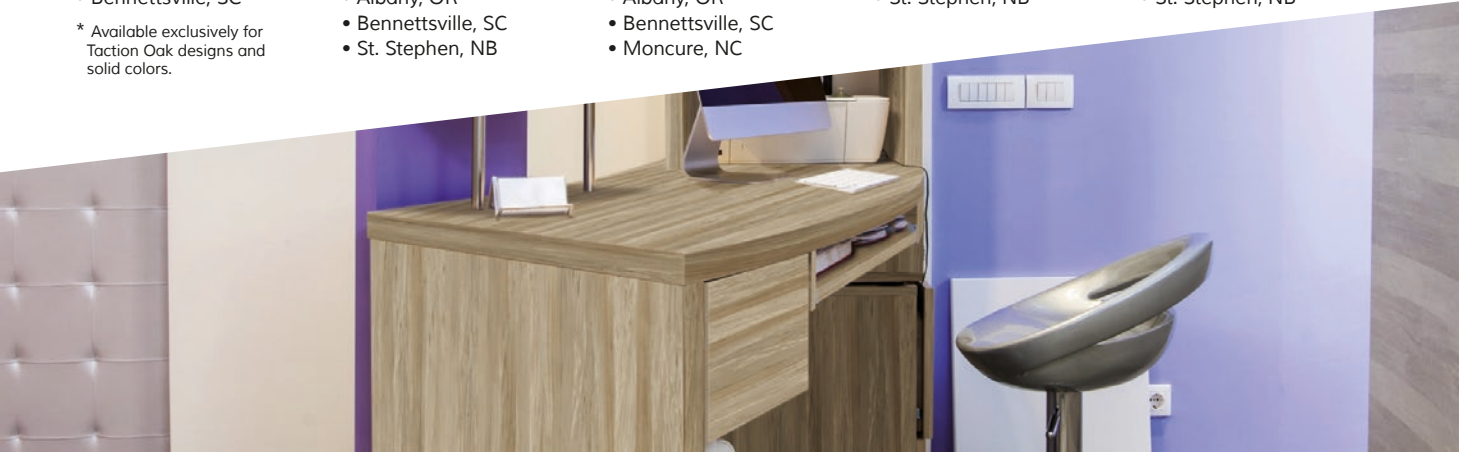


Cascade
• St. Stephen, NB



Sawcut
• St. Stephen, NB

* Available exclusively for Taction Oak designs and solid colors.



You + PRISM = A Perfect Match

We're all about offering you everything you need to get it done. The Composite Panels and Substrates Chart included will give you a snapshot of our range of standard and specialty panel grades. You can show your complete design consideration for things like safety and practicality by specifying fire-rated, moisture resistant and even emission-based substrates.

PRISM Symmetry

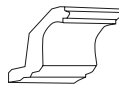
PRISM TFL is all matched up; complementary edgebanding, HPL, 3DL, wrapping and moulding products are available for our entire collection. The partnership we have with these suppliers will ensure that your project has a cohesive and natural look. Please refer to prismTFL.com for full listings and details.



HPL (High Pressure Laminate)
Stratifié Haute-Pression



Moulding
Mouleurs



3DL (Laminate)
3DL (Thermo)



Edgebanding
Bandes de Chant

Composite Panels & Substrates

For your convenience, this table provides an overview of TFL substrate ranges for ARAUCO primary brands across all facilities. **Mill-to-mill availability will vary.** Please contact your account representative for production capability and minimums. Visit www.arauco-na.com to review all panels grades, dimensional ranges and relevant specifications

Vous + PRISM = L'Agencement Parfait

Vous offrir tout ce dont vous avez besoin est notre raison d'être. Le tableau des panneaux et des substrats composites ci-joint vous donne un aperçu de notre gamme de catégories de panneaux standards et spécialisés. Prenez pleinement en considération la sécurité et la fonctionnalité du design en spécifiant des substrats résistant au feu, à l'humidité et même en fonction des émissions.

PRISM Symmetry

La gamme de produits PRISM TFL est totalement harmonisée: HPL, 3DL, bandes de chant, moulures et produits de recouvrement coordonnés sont disponibles pour notre entière collection. Notre partenariat avec ces fournisseurs assurera à votre projet une allure harmonieuse et naturelle. Veuillez consulter prismTFL.com pour la liste complète et les détails.

Nos Panneaux et Substrats

Pour vous faciliter la tâche ce tableau présente une vue d'ensemble des gammes de substrats de TFL pour les marques-mères de ARAUCO à travers toutes les installations. La disponibilité pourra varier d'une usine à l'autre. Veuillez communiquer avec votre responsable de compte pour connaître les capacités et les seuils minimums de production. Pour voir toute la gamme de panneaux, les échelles de dimensions et les spécifications, visitez www.arauco-na.com.

	Thickness Based on TFL press capacity Épaisseur Basé sur la capacité de la presse TFL	Dimensions Based on TFL press capacity Basé sur la capacité de la presse TFL		Potential LEED Points Points Possibles	
		Length (in) Longueur (po)	Width (in) Largeur (po)		
PARTICLEBOARD					
Duraflake VESTA™ (ULEF)		3/8" - 1 3/4"	72 - 145	48 - 61	6
Duraflake®		3/8" - 1 3/4"	72 - 145	48 - 61	5
Ultra®		3/8" - 1 1/2"	72 - 145	48 - 61	5
Ultra VESTA™ (ULEF)		1/2" - 1 1/2"	72 - 145	48 - 61	6
Ultra Mende		6.0mm	97	49	5
MDF					
Trupan VESTA™ (ULEF)		1/4" - 1 1/4"	72 - 145	48 - 61	6
Trupan®		1/4" - 1 1/2"	72 - 145	48 - 61	5
Trupan VESTA MR50™ (NAF)		3/8" - 1 1/4"	72 - 145	48 - 49	6
HDF					
FibreX VESTA™ (ULEF)		6.2mm	72 - 97	48 - 49	6
FibreX®		6.2mm	72 - 97	48 - 49	5
FibreX® Plus		3.0mm ¹	72 - 97	48 - 49	5

ULEF Fire-rated / Ignifuges Moisture Resistant / Résistant à l'humidité NAF

¹ Note: 3.0mm products are one-sided TFL only and may have an inherent warp.

¹ Note: Les produits 3.0mm n'ont qu'une seule face en mélamine et peuvent avoir une courbe inhérente.

Program Information

PRISM is a colorful laminate brand that has real character with a designer-friendly focus. Our spectrum of styles and textures will open your eyes to a bright new world of laminates. Authentic to the touch, with the benefits of value and durability, we're a smart surface that you can love.

Sustainability

Making the most of material resources in every facet of manufacturing makes our operations and our products efficient and naturally viable from woodchip to kitchen cabinet. For more on our sustainability program, certifications and LEED supporting documentation, please visit our website.

Information Quant Au Programme

PRISM est une marque de stratifié coloré qui a du caractère réel avec un accent de concepteur-friendly. Notre éventail de styles et de textures vous ouvrira les yeux à un nouveau monde lumineux de stratifiés. Authentique au toucher, avec les avantages de la valeur et de la durabilité, nous sommes une surface intelligente que vous pouvez aimer.

Durable, dédié et passionné!

En tirant le maximum des ressources matérielles dans tous les aspects de la fabrication, nos activités et nos produits deviennent efficaces et naturellement viables, des copeaux de bois aux armoires de cuisine. Visitez notre site web pour de plus amples renseignements concernant notre programme sur la durabilité de l'environnement, nos certifications et la documentation LEED.

	LEED Category / Catégorie LEED			
	MR 4 Recycled Content Contenu recyclé	MR 5 Regional Materials Matériaux régionaux	MR 7 Certified Wood Bois certifié	IEQ 4.4 Low-emitting Materials Matériaux à faible émission
Possible Points Credits Points Possibles	1 - 2	1 - 2	1	1



The mark of responsible forestry / Le symbole d'un développement forestier responsable



TFL Performance Standards / Performance de TFL

Propriétés Propriétés	Test Method Standard Reference Mesure Référence Standard	Typical PRISM TFL Values Melamine thermofusionnée de PRISM
Boiling Water Resistance Eau bouillante	NEMA LD3-2005 - 3.5	No to slight effect Effet non-existant à très léger
Impact Resistance Résistance impact	NEMA LD3-2005 - 3.8	15 in. / po.
Light Resistance Résistance légère	NEMA LD3-2005 - 3.3	No to slight effect Effet non-existant à très léger
Scratch Resistance Résistance aux égratignures	EN 438 2.14.91 NEMA LD3-2005 - 3.7	2.0 - 3.0N 2.0N
Cleanability / Stain Resistance Facilité de nettoyage / Résistance aux taches	NEMA LD3-2005 - 3.4	1-10 - No effect / Aucun effet 11-15 - Slight effect / Effet léger
Surface Wear Resistance Résistance à l'usure de surface	NEMA LD3-2005 - 3.13	Solid Colors / Couleurs Unis 400 cycles Woodgrain, Abstract and Accentz Designs 125 cycles / Conceptions en Bois, Abstraits et le Série Accentz 125 cycles

What's the Difference?

Comparing TFL & HPL

At first glance laminates such as **thermally fused laminate (TFL)** and **high pressure laminate (HPL)** look very similar. However, there are several key differences between the products that can make a large difference when planning your project.

TFL panels are made by fusing a resin-impregnated sheet of décor paper directly to a substrate. There is no kraft paper used in TFL, and the resulting panel is ready for finishing. Heat and pressure activate the resin in the saturated TFL sheet, creating a cross-linked bond with the substrate. This effectively seals the substrate, making it impossible to peel away. The TFL manufacturing process reduces material costs and production time.

- Permanently bonded to Particleboard or MDF
- Fewer steps in fabrication process = reduced costs
- Suitable for vertical and low-impact horizontal applications such as: cabinets, fixtures, case goods, healthcare, residential and office furniture, closets, retail and hospitality
- Matching complementary products such as edgework, HPL, 3DL and mouldings are available

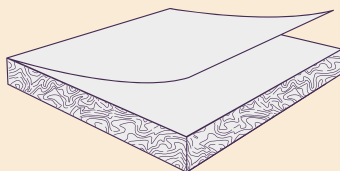
HPL is produced by saturating multiple layers of kraft paper with phenolic resin. A layer of printed décor paper and then a protective overlay are placed on top of the kraft paper before pressing. The resulting sandwich is fused together under heat and pressure and then glued to the substrate.

- Glued to particleboard or MDF
- Additional fabrication steps = higher costs
- Primarily used for high-impact horizontal applications

Quelle est la Différence?

Comparaison entre le TFL et le HPL

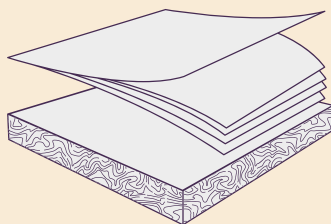
À première vue, les stratifiés tels que le **thermofusionné laminé (TFL)** et le **stratifié haute pression (HPL)** se ressemblent beaucoup. Il existe néanmoins des différences notables entre les deux produits qui peuvent faire une grande différence lorsque vous planifiez votre projet.



Les panneaux TFL sont fabriqués en fusionnant une feuille de papier décor imprégnée de résine directement sur un substrat. Aucun papier kraft n'est utilisé dans le TFL et le panneau qui en résulte est prêt pour la finition. La chaleur et la pression activent la résine dans la feuille de

TFL saturée, créant un lien réticulé avec le substrat. Le substrat s'en trouve ainsi efficacement scellé, et sera donc impossible à décoller. Le procédé de fabrication du TFL réduit le temps de production et le coût des matières premières.

- Lié en permanence sur panneau de particules ou MDF
- Moins d'étapes dans le processus de fabrication = réduction des coûts
- Convient aux applications verticales et aux applications horizontales à faible impact tels que des armoires, des accessoires, des meubles de rangement, des établissements de soins de santé ou résidentiel, des meubles de bureau, des placards, et des environnements d'accueil et de vente au détail
- Des produits d'agencement comme des bandes de chant, HPL, 3DL et des moulures sont disponibles



Le stratifié HPL est obtenu en saturant plusieurs couches de papier kraft avec de la résine phénolique. Un papier décoratif plus un overlay protecteur superposé sur un papier kraft avant d'être pressé. La structure en «sandwich» qui en résulte est fusionnée sous pression et à chaud puis collée au substrat.

- Collé au panneau de particules ou MDF
- Plus d'étapes de fabrication = coûts plus élevés
- Utilisé principalement pour les applications horizontales à fort impact

