

arauco

TRUPAN

Disponible en una amplia VARIEDAD DE ESPESORES

Tablero de fibra de madera, ideal para ser usado en la industria del mueble, decoración y la construcción.

- EXCELENTE TERMINACIÓN
- PERMITE MOLDURAR Y DESFONDAR
- GRAN VERSATILIDAD DE USOS



carbono neutral

arauco

CARACTERÍSTICAS

- Producto de color claro.
- Superficie suave y homogénea.
- Humedad entre 5.5% y 10.5% promedio. (variación depende de las condiciones ambientales con el que se equilibra).
- **Disponible en dos tipos de densidades:**
TRUPÁN Alta Densidad: HDF (High Density Fiberboard). Tablero de fibras de alta densidad (sobre los 820 Kg/m³). Disponible en espesores de 2.5, 3, 4 y 5.5 mm.
TRUPÁN Liviano: MDF (Medium Density Fiberboard). Tablero de fibras de mediana densidad (600 a 800 Kg/m³ promedio). Disponible en espesores de 9, 12, 15 y 18 mm.
- Panel resistente con buena estabilidad dimensional, cuenta con bordes perfilados y compactados.

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Puede ser moldurado, perforado, ensamblado, atornillado o entarugado.
- Fácil de pintar, laquear, barnizar o enchapar.

PRINCIPALES APLICACIONES

- Producto ideal para aplicaciones en la industria del mueble en general.
- Embalajes, puertas, tapas, marcos, juguetes educativos y piezas decorativas.
- Arquitectura de interiores y maquetas.

RECOMENDACIONES

- Al cortar, utilice sierras con dientes de carburo de tungsteno y 40 o 60 dientes para discos de 7" u 8", respectivamente.
- Ensamblaje con tornillos o tarugos.

- Usar tornillos de cuerpo recto y con hilo en toda su longitud. Realizar una perforación igual al diámetro del alma del tornillo y 2 mm más profunda que el largo del tornillo. Instalarlos a una distancia mínima de 25 mm de las esquinas.
- Al usar tornillos de cabeza cónica, realizar un avellanado en la superficie del tablero.
- Al moldurar, elegir perfiles que sean preferentemente sin aristas ni rebajes muy angostos, ya que podrían reducir la resistencia al impacto y afectar la uniformidad en la terminación con pintura.
- El uso del producto está restringido a ambientes interiores.

ALMACENAMIENTO

- Los tableros deben almacenarse en forma horizontal y elevados del piso, usando soportes de igual altura.
- Almacenar bajo techo en lugares frescos, secos y que no estén expuestos al sol.
- Al mover un tablero sobre otro, evitar arrastrarlo, para no generar rayaduras.
- Evitar golpes que puedan dañar los bordes de los tableros.

TORNILLO Y DIÁMETRO PERFORACIÓN

Tornillo Spax	Diámetro perforación	
N°	mm	
4 - 5	2.0	
6 - 7	2.5	
8	3.0	
9	3.3	
Tornillo Soberbio	Canto	Cara
TRUPÁN Liviano	4.5	4.5

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producto	Dimensiones			Tolerancias			
	espesores mm	largo m	ancho m	espesor mm	largo mm	ancho mm	diagonal mm
TRUPÁN Alta densidad (HDF)	2.5 - 3 - 4 - 5.5	2,44	2,135	-/+0.15	-/+2	-/+2	≤ 3
TRUPÁN Liviano (MDF)	9 - 12 - 15 - 18	2,44	2,135	-/+0.15	-/+2	-/+2	≤ 3

PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS

Propiedades	Unidad	Alta Densidad (HDF)	Liviano (MDF)
Espesores mm		2.5 - 3 - 4 - 5.5	9 - 12 - 15 - 18
Densidad promedio	kg/m ³	820 - 860	590 - 640
I.B. Promedio	N/mm ²	800 - 900	600 - 700
M.O.R.	N/mm ²	30 - 40	28 - 36
M.O.E.	N/mm ²	2.000 - 2.500	2.200 - 2.800
Hinchamiento 24 Hrs.	%	< 40 - 30	< 13 - 10
Retención de tornillos	Unidad	Liviano (MDF)	
Espesores mm		9 - 12 - 15 - 18	
Canto	kg	> 80	
Cara	kg	> 100	

Notas: Productos disponibles con emisiones Carb II, E1 y E2. / Consultar disponibilidad de otros formatos y espesores.