

Serie **Cómo Hacer**  
EDICIÓN ESPECIAL

Diseñado por:  
**Micaela  
Castro Neciosup**

Instituto de Diseño  
**TOULOUSE  
LAUTREC**

Proyectos **MUEBLERIA**  
FICHAS COLECCIONABLES



**FINALISTA**  
**3ER CONCURSO**  
ARAUCO Y TOULOUSE  
DISEÑO DE  
**MOBILIARIO**

Práctico y multifuncional **Mueble Recibidor** con percheros, su diseño y líneas simples lo convierten en el mueble adecuado como recibidor en el ingreso del hogar y solo requiere de 1 tablero de Melamina VESTO.

**Seguridad:** Este mueble debe ser anclado a muro. Tornillos y tarugos según materialidad de su muro.

**MUEBLE RECIBIDOR**  
**Efímero**

[www.arauco.com](http://www.arauco.com)



carbono neutral

**arauco**

 Serie **Cómo Hacer**

Proyectos MUEBLERIA / Mueble Recibidor Efímero

## Materiales

Para fabricar el proyecto, se necesitan los materiales indicados en esta lista. Al usarla, podrá calcular el costo de su proyecto.

LISTADO DE MATERIALES	
	Cantidad
• Tablero de Melamina VESTO Seda Noche de 18 mm (2.150 mm x 2.440 mm)	01 tablero
• Tapacanto delgado Seda Noche	21 metros
• Tornillos autorroscantes de 4 x 50 mm	36 unidades
• Tornillos para madera de 8 x 1 1/2"	04 unidades
• Tarugos de madera de 3/8" (9,5 mm)	34 unidades
• Bisagras laterales de 35 mm	04 unidades
• Percheros Nº 5	03 unidades
• Perfil tirador de aluminio	02 unidades
• Cola fría	1/8 litro
• Adhesivo de contacto*	01 litro
• Tapas plásticas o autoadhesivas para tornillos autorroscantes	08 unidades

Nota: \* En caso de que el tapacanto no sea engomado.

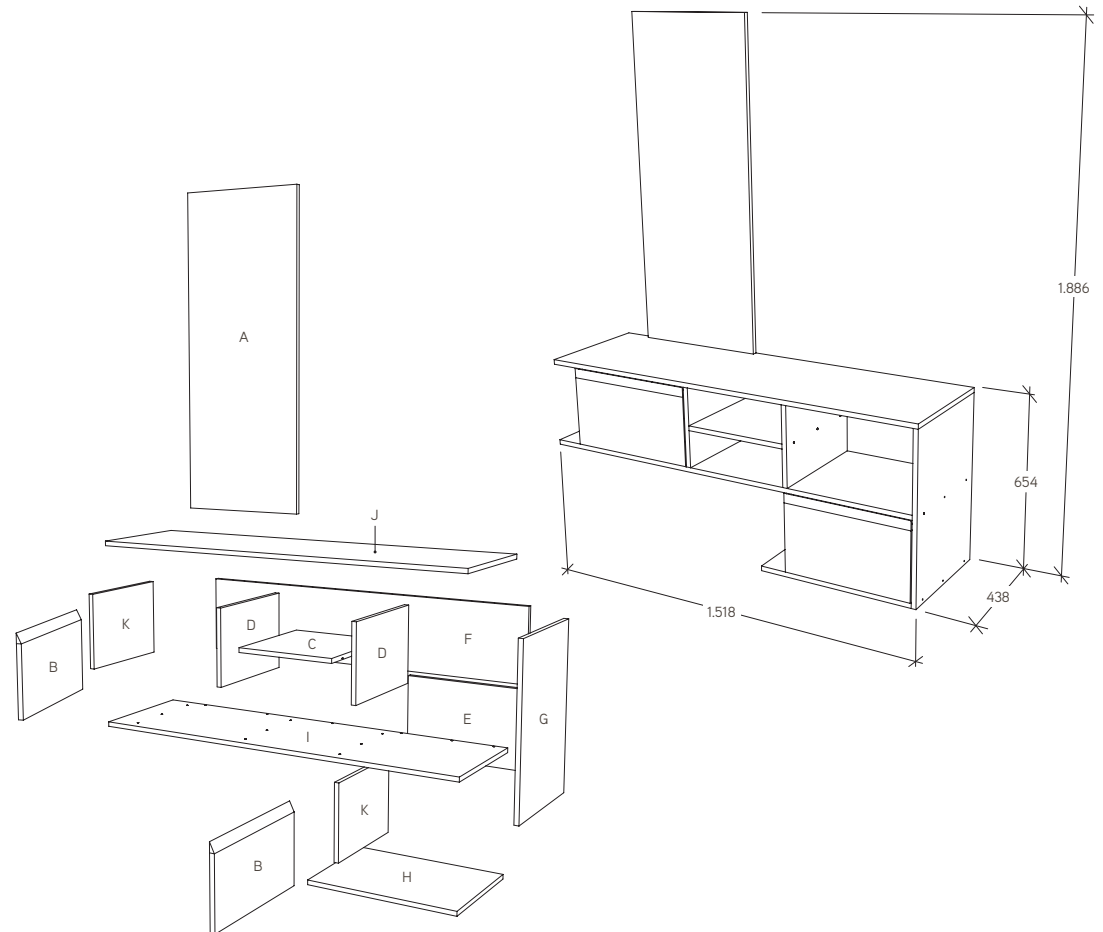
## Piezas de Melamina VESTO

LISTADO DE PIEZAS										
Pieza	Descripción	Cant.	Largo (mm)	Ancho (mm)	Espesor (mm)	Girar	Tapacantos			
							Izq.	Der.	Sup.	Inf.
A	Base percheros	1	1.250	500	18	No	•	•	•	
B	Puertas	2	262	490	18	No	•	•	•	•
C	Repisa	1	390	420	18	No	•			
D	Separadores	2	300	420	18	No	•			
E	Trasera corta	1	494	318	18	No	•		•	
F	Trasera larga	1	1.400	300	18	No			•	
G	Lateral derecho	1	636	438	18	No	•	•		•
H	Tablero inferior	1	594	420	18	No	•	•	•	
I	Tablero central	1	1.500	438	18	No	•	•	•	
J	Tablero superior	1	1.518	438	18	No	•	•	•	•
K	Laterales izquierdo	2	402	300	18	No	•			

## Herramientas

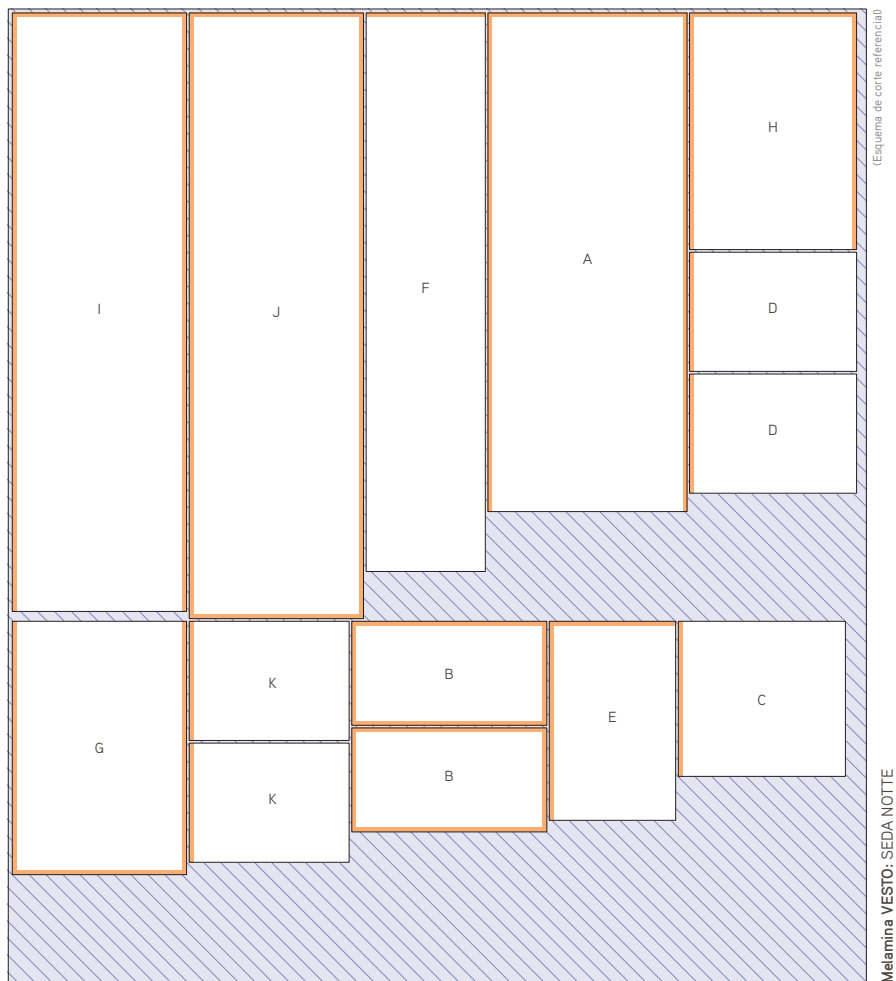
Taladro, atornillador manual o eléctrico, prensa para esquinas, broca avellanadora de 3 mm, broca para bisagra de 35 mm, broca de 10 mm para perforación tarugos, punzón, metro y escuadra de carpintero.

## Esquemas Mueble recibidor Efímero



(Medidas expresadas en milímetros)

## Esquemas de corte



La postura de tapacantos debe aplicarse de acuerdo a lo indicado (1) en el esquema de corte del dimensionado de Melamina VESTO.

La distribución de las piezas en el esquema de corte dependerá de:

- Espesor disco de corte.
- Refilado de bordes.
- Respetar el sentido de las vetas según listado de piezas.

Recomendado:

- Espesor de disco: 5 mm
- Refilado: 10 mm

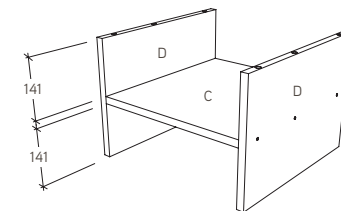
## Paso a paso

### Paso 1:

Unir las piezas D (separadores) con la pieza C (repisa). La pieza C debe quedar a 141 mm de los cantos superiores e inferiores de las piezas D.

#### Postura de tornillos:

Para la fijación del conjunto, utilice 3 tornillos de 4 x 50 mm en cada unión. Para ello, posicione los tornillos a los 50 mm, 210 mm y 370 mm desde los cantos frontales de las piezas D.



### Paso 2:

Unir la pieza F (trasera larga) al conjunto previamente armado (piezas C y D). La pieza F debe quedar al ras de los cantos superiores e inferiores de las piezas D y a 494 mm de la pieza D izquierda y a 480 mm de la pieza D derecha.

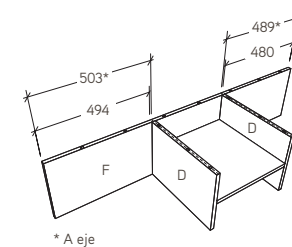
Para la fijación, marque en la pieza F un eje (vertical) a 503 mm desde el canto lateral izquierdo y otro a 489 mm desde el canto lateral derecho.

Para unir la pieza F a la pieza C (repisa), marque un eje (horizontal) a 150 mm del canto superior o inferior de la pieza F.

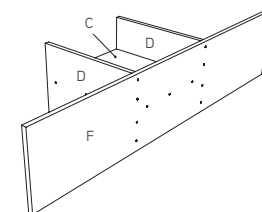
#### Postura de tornillos:

Para fijar la pieza F con las piezas D, utilice 3 tornillos por cada unión. Para ello, posicione los tornillos en los ejes previamente marcados a los 50 mm, 150 mm y 250 mm desde el canto superior o inferior de la pieza F.

Para fijar la pieza F con la pieza C, utilice 3 tornillos. Para ello, posicione los tornillos a los 60 mm, 204 mm y 348 mm de cualquiera de los ejes verticales previamente marcados en la pieza F.



\* A eje

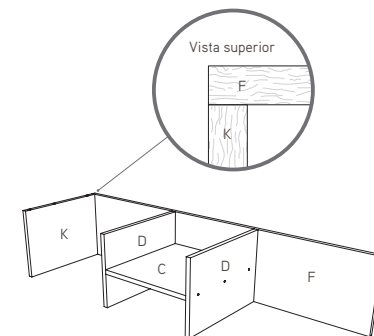


### Paso 3:

Unir la pieza K (lateral izquierdo), al conjunto previamente armado (piezas C, D y F), esta pieza debe quedar a ras con el canto lateral izquierdo de la pieza F.

#### Postura de tornillos:

Para la fijar la pieza K con la pieza F, utilice 3 tornillos de 4 x 50 mm. Para ello, posicione los tornillos a los 50 mm, 150 mm y 250 mm de cualquiera de los cantos superior o inferior de la pieza K.



 Serie **Cómo Hacer**

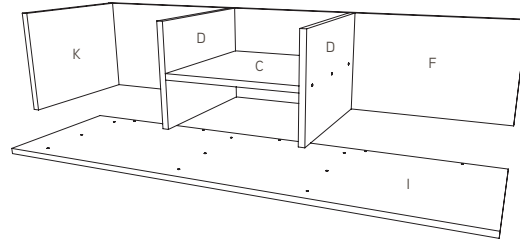
Proyectos MUEBLERIA / Mueble Recibidor Efímero

**Paso 4:**

Unir la pieza I (tablero central), al conjunto previamente armado (piezas C, D, F y K). La pieza I debe quedar al ras del canto lateral derecho y posterior de la pieza F.

Para la fijación, marque en la pieza I un eje (paralelo) a 503 mm desde el canto lateral izquierdo y otro a 489 mm desde el canto lateral derecho.

Para la fijación de la pieza I a la pieza K, marque en la pieza I un eje (paralelo) a 109 mm del canto lateral izquierdo de la pieza I.



**Postura de tornillos:**

Para fijar la pieza I a la pieza F, utilice 6 tornillos de 4 x 50 mm. Para ello, posicione los tornillos a los 50 mm, 215 mm, 425 mm, 730 mm, 1.023 mm y 1.333 mm desde el canto lateral derecho de la pieza F.

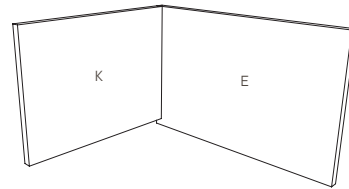
Para fijar la pieza I a las piezas D y K, utilice 3 tornillos por unión. Para ello, posicione los tornillos a los 68 mm, 228 mm y 388 mm desde el canto posterior de la pieza I.

**Paso 5:**

Unir la pieza K (lateral izquierdo) a la pieza E (trasera corta). Ambas piezas deben quedar a ras por los cantos superiores.

**Postura de tornillos:**

Para fijar la pieza K a la pieza E, utilice 6 tornillos de 4 x 50 mm. Para ello, posicione los tornillos a los 50 mm, 165 mm, y 268 mm desde el canto superior de la pieza K.



**Paso 6:**

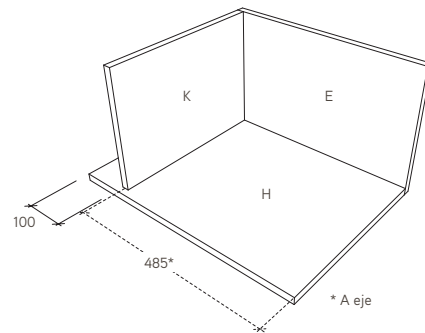
Unir la pieza H (tablero inferior) a las piezas previamente unidas (K y E). La pieza H debe quedar a ras con el canto lateral derecho e inferior de la pieza E.

Para la fijación de la pieza K con la pieza H, marque en la pieza H un eje (paralelo) a 485 mm desde el canto lateral derecho.

**Postura de tornillos:**

Para fijar la pieza H a la pieza E, utilice 3 tornillos de 4 x 50 mm. Para ello, posicione los tornillos a los 50 mm, 247 mm y 444 mm desde el canto lateral derecho de la pieza H.

Para fijar la pieza H a la pieza K, utilice 3 tornillos de 4 x 50 mm. Para ello, posicione los tornillos a los 50 mm, 201 mm y 352 mm desde el canto posterior de la pieza H.



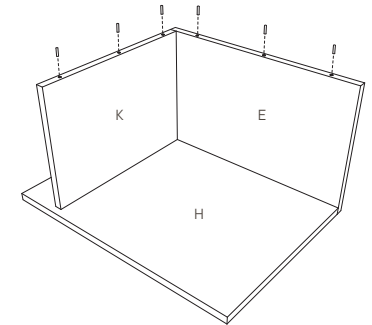
**Paso 7:**

Antes de continuar con la unión de piezas, realice las perforaciones para tarugos en las piezas K (lateral izquierdo) y E (trasera corta), luego, proceda a encolar y colocar los tarugos.

**Perforaciones y postura de tarugos:**

Realice 3 perforaciones para tarugos en la pieza K. Para ello, perforo en el canto superior a los 32 mm, 201 mm y 352 mm desde el canto posterior de la pieza K.

Realice 3 perforaciones para tarugos en la pieza E. Para ello, perforo en el canto superior a los 70 mm, 247 mm y 440 mm, desde el canto lateral derecho de la pieza E.



**Paso 8:**

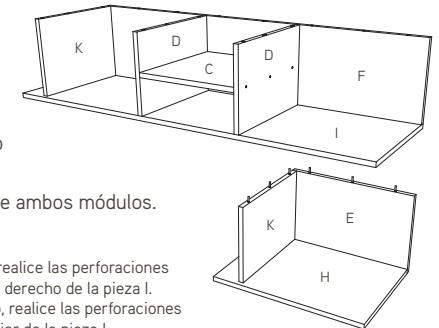
Unir el módulo inferior previamente armado (piezas E, H y K) con módulo superior ya armado (piezas C, D, F, I, y K). Ambos módulos deben quedar a ras por los cantos laterales derechos y posteriores.

Para la fijación, marque en la superficie inferior de la pieza I un eje a 485 mm (paralelo) desde el canto lateral derecho

Una vez realizada las perforaciones, encole y ensamble ambos módulos.

**Perforaciones y postura de tarugos:**

Para fijar la pieza I a la pieza E, realice 3 perforaciones. Para ello, realice las perforaciones en la pieza I a los 70 mm, 247 mm y 440 mm desde el canto lateral derecho de la pieza I. Para fijar la pieza I a la pieza K, realice 3 perforaciones. Para ello, realice las perforaciones en la pieza I a los 50 mm, 219 mm y 352 mm desde el canto posterior de la pieza I.



**Paso 9:**

Unir la pieza G al módulo previamente armado (piezas E, H y K, y piezas C, D, F, I, y K).

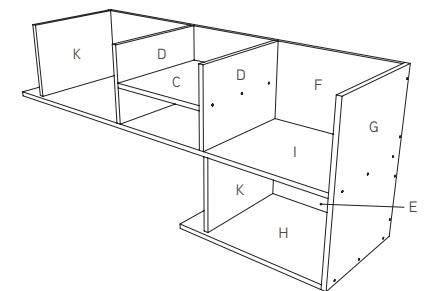
Esta pieza (G) debe quedar a ras con todos los cantos laterales derechos del módulo previamente armado.

**Postura de tornillos:**

Para fijar la pieza G a la pieza I, utilice 3 tornillos. Para ello, posicione los tornillos a los 50 mm, 219 mm y 388 mm desde el canto posterior de la pieza G.

Para fijar la pieza G a la pieza H, utilice 3 tornillos. Para ello, posicione los tornillos a los 50 mm, 219 mm y 388 mm desde el canto posterior de la pieza G.

Para fijar la pieza G a las piezas F y E, utilice 2 tornillos por unión. Para ello, posicione los tornillos a los 70 mm y 240 mm desde el canto superior o inferior según corresponda de la pieza G.



 Serie **Cómo Hacer**

**Paso 10:**

**Instalación del tablero superior (cubierta)**

Unir la pieza J (tablero superior) al módulo previamente armado. Esta pieza (J) debe quedar a ras con el canto lateral derecho y posterior del módulo base.

Realice las perforaciones para los tarugos en los cantos superiores de las piezas G (lateral derecho), D (separadores), y K Lateral izquierdo), luego, proceda a realizar las perforaciones en la superficie inferior de la pieza J.

Antes de realizar las perforaciones en la superficie inferior de la pieza J, trace los ejes paralelos a los 109 mm y 503 mm desde el canto lateral izquierdo y otro a 489 mm desde el canto lateral derecho.

Realice las perforaciones para los tarugos en el canto superior de la pieza F (trasera larga), luego, proceda a realizar las perforaciones en la superficie inferior de la pieza J.

Una vez realizada las perforaciones, instale los tarugos previamente encolados en el módulo base y ensamble la pieza J.

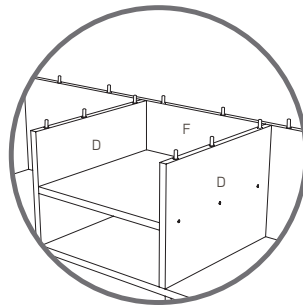
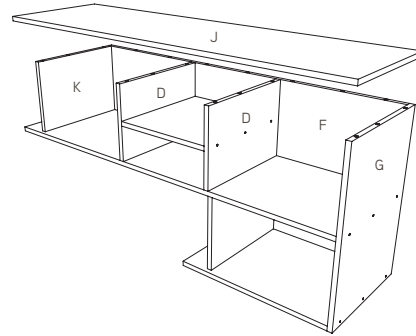
**Perforaciones para tarugos:**

Para instalar los tarugos en las piezas D, G y K, realice 3 perforaciones por pieza. Para ello, realice las perforaciones a los 50 mm, 219 mm y 352 mm desde el canto posterior de la pieza F. Para instalar los tarugos en las piezas F, realice 7 perforaciones. Para ello, realice las perforaciones a los 64 mm, 279 mm, 494 mm, 709 mm, 924 mm, 1139 mm y 1.354 mm, desde la superficie derecha (externa) de la pieza G.

**Perforaciones pieza J:**

Para fijar la pieza J a piezas D, G y K, realice 3 perforaciones en los ejes paralelos previamente trazados (superficie inferior pieza J). Para ello, realice las perforaciones a los 50 mm, 219 mm y 352 mm desde el canto posterior de la pieza J.

Para fijar la pieza J a la pieza F, realice 7 perforaciones. Para ello, realice las perforaciones a los 64 mm, 279 mm, 494 mm, 709 mm, 924 mm, 1139 mm y 1.354 mm, en el borde posterior y desde el canto lateral derecho de la pieza J.



**Detalle:**  
Postura de tarugos en cantos superiores piezas D, F, G y K.

**Paso 11:**

**Postura de bisagras, puertas y tiradores**

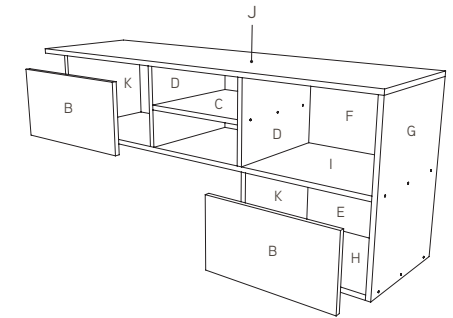
Para una correcta instalación de las bisagras de retén y las puertas (piezas B), le recomendamos revisar detalles en la Serie **Cómo Hacer** **Cómo Instalar Bisagras de Retén** en [www.arauco.com](http://www.arauco.com)

Realizar las perforaciones para las bisagras en las piezas B (puertas) a 60 mm (a eje) de los cantos superiores o inferiores y a 22 mm (a eje) del canto lateral izquierdo de la pieza B.

Una vez instaladas las bisagras y tiradores en las puertas, fije primero el módulo base a muro (paso 13) y luego fíjelas al mueble.

**Postura de tiradores:**

Para fijar los tiradores a las piezas B, posicione los tiradores de aluminio sobre el canto superior de las piezas B, encolado previamente y luego fije.



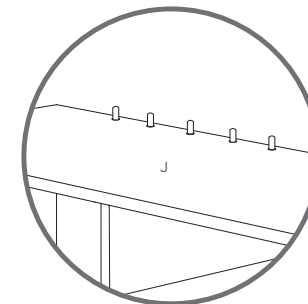
**Paso 12:**

Antes de fijar el módulo al muro, recomendamos realizar las perforaciones y postura de tarugos en la superficie superior de la pieza J (tablero superior), para posteriormente ensamblar la pieza A (base percheros).

Antes de realizar las perforaciones en la superficie superior de la pieza J, marque los puntos donde va realizar las perforaciones, éstas deben estar a 9 mm (a eje) del canto posterior de la pieza J.

**Perforaciones y postura de tarugos:**

Realice 5 perforaciones para tarugos en la cubierta superior de la pieza J. Para ello, realice las perforaciones a los 162 mm, 262 mm, 362 mm, 462 mm y 562 mm desde el canto lateral izquierdo de la pieza J. Cuando se ensamble la pieza A (base percheros), esta debe quedar a 112 mm desde el canto lateral izquierdo y a ras con el vértice posterior de la pieza J.



**Detalle:**  
Postura de tarugos en superficie pieza J para ensamble de pieza A.

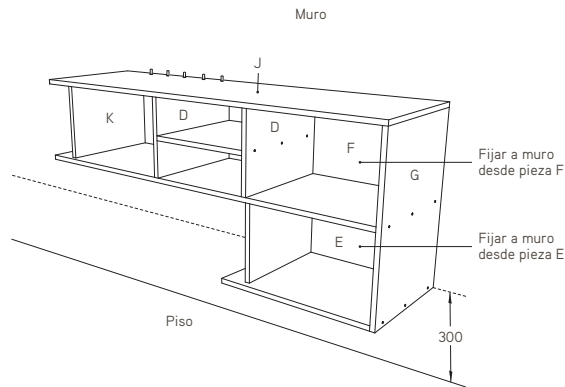
 Serie **Cómo Hacer**

**Paso 13:**

**Fijación de mueble en muro**

Para fijar el mueble en el muro, primero defina la ubicación y a que altura del suelo desea colgar el mueble (el esquema adjunto sugiere a 300 mm del piso), presente y posicione el módulo base, nivele y dependiendo del tipo muro, proceda a fijar con los elementos de fijación adecuados para el tipo de muro.

Fijar el módulo base al muro por la parte interna desde las piezas F y E del mueble.



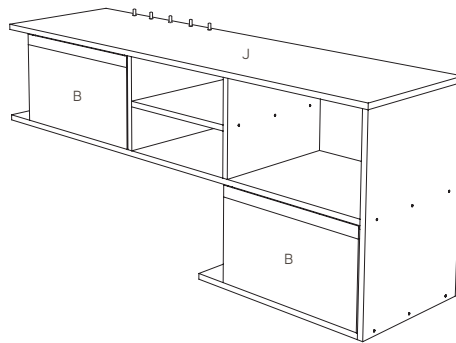
**Postura de tornillos:**

Para fijar el módulo base al muro desde la pieza F, utilice 6 tornillos (2 tornillos por segmento). Para ello, posicione los tornillos en cada esquina superior a 50 mm de cada extremo lateral o superior de cada segmento. Para fijar el módulo base al muro desde la pieza E, utilice 2 tornillos. Para ello, posicione los tornillos en cada esquina superior a 50 mm de cada extremo lateral o superior.

**Paso 14:**

Con el mueble ya fijado a muro, proceda a fijar las piezas B (puertas), al módulo base donde corresponde.

Para una correcta instalación de las puertas, le recomendamos revisar detalles en la Serie **Cómo Hacer Cómo Instalar Bisagras de Retén** en [www.arauco.com](http://www.arauco.com)



**Paso 15:**

Para unir la pieza A al módulo base, debe realizar las perforaciones en el canto inferior de la pieza A de acuerdo a las distancias indicadas.

Una vez realizadas las perforaciones, encole los tarugos y perforaciones y ensamble.

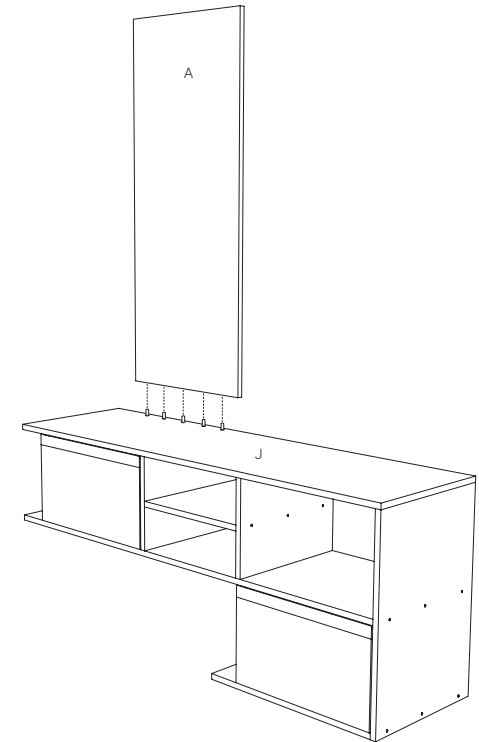
**Perforaciones:**

Realice 5 perforaciones para tarugos en la pieza A. Para ello, realice las perforaciones a los 50 mm, 150 mm, 250 mm, 350 mm y 450 mm desde el canto lateral izquierdo de la pieza A. Cuando se ensamble la pieza A (base percheros), ésta debe quedar a 112 mm desde el canto lateral izquierdo y a ras con el vértice posterior de la pieza J.

**Postura de percheros:**

Para fijar cada uno de los 3 percheros a la pieza A, posicónelos a eje a los 125 mm, 250 mm y 375 mm desde cualquiera de los cantos laterales y a 250 mm desde el canto superior de la pieza A, luego fíjelos.

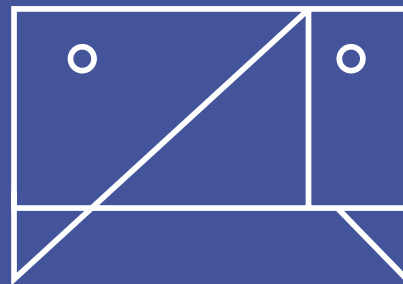
Proyectos MUEBLERIA / Mueble Recibidor Efímero



renovables para una vida mejor

**arauco**

## Serie Cómo Hacer



### Proyectos MUEBLERÍA

**IMPORTANTE:**

Antes de comenzar con estos proyectos, recomendamos contar con y utilizar todos los elementos de protección personal que sean pertinentes en atención a la naturaleza de los trabajos que se efectuarán, tales como lentes de seguridad, guantes, protectores auditivos, máscaras, entre otros.

Las instrucciones pertinentes a los proyectos que da cuenta esta publicación han sido elaboradas cuidadosamente teniendo en consideración las características específicas que gozan los productos ARAUCO y los procedimientos recomendados por normas nacionales e internacionales respecto de la construcción en madera. Entendiendo que el trabajo y construcción en madera es una técnica que requiere ciertas habilidades, conocimiento y metodologías determinadas, ARAUCO, como productor, y los autores o los distribuidores de estas instrucciones, en ningún caso pueden responsabilizarse en grado alguno de los resultados y/o efectos que en la práctica se produzcan como consecuencia del uso y/o aplicación que se haga de los productos e instrucciones indicados.