

# Disponible en una amplia VARIEDAD DE ESPESORES

Tablero de fibra de madera, ideal para ser usado en la industria del mueble, decoración y la construcción.

- **→** EXCELENTE TERMINACIÓN
- → PERMITE MOLDURAR
  Y DESFONDAR
- GRAN VERSATILIDAD
  DE USOS







# CARACTERÍSTICAS

- Producto de color claro.
- Superficie suave y homogénea.
- Humedad entre 5.5% y 10.5% promedio. (variación depende de las condiciones ambientales con el que se equilibra).
- Disponible en dos tipos de densidades: TRUPÁN Alta Densidad: HDF (High Density Fiberboard). Tablero de fibras de alta densidad (sobre los 820 Kg/m³). Disponible en espesores de 2.5, 3, 4 y 5.5 mm.
  - TRUPÁN Liviano: MDF (Medium Density Fiberboard). Tablero de fibras de mediana densidad (600 a 800 Kg/m³ promedio). Disponible en espesores de 9, 12, 15 y 18 mm.
- Panel resistente con buena estabilidad. dimensional, cuenta con bordes perfilados y compactados.

# **VENTAJAS DEL PRODUCTO**

- Puede ser moldurado, perforado, ensamblado, atornillado o entarugado.
- Fácil de pintar, laquear, barnizar o enchapar.

# PRINCIPALES APLICACIONES

- Producto ideal para aplicaciones en la industria del mueble en general.
- Embalajes, puertas, tapas, marcos, juguetes educativos y piezas decorativas.
- · Arquitectura de interiores y maquetas.

### RECOMENDACIONES

- Al cortar, utilice sierras con dientes de carburo de tungsteno y 40 o 60 dientes para discos de 7" u 8", respectivamente.
- Ensamblaje con tornillos o tarugos.

- Usar tornillos de cuerpo recto y con hilo en toda su longitud. Realizar una perforación igual al diámetro del alma del tornillo y 2 mm más profunda que el largo del tornillo. Instalarlos a una distancia mínima de 25 mm de las esquinas.
- Al usar tornillos de cabeza cónica, realizar un avellanado en la superficie del tablero.
- Al moldurar, elegir perfiles que sean preferentemente sin aristas ni rebajes muy angostos, ya que podrían reducir la resistencia al impacto y afectar la uniformidad en la terminación con pintura.
- El uso del producto está restringido a ambientes interiores.

### **ALMACENAMIENTO**

- Los tableros deben almacenarse en forma horizontal y elevados del piso, usando soportes de igual altura.
- Almacenar bajo techo en lugares frescos, secos y que no estén expuestos al sol.
- Al mover un tablero sobre otro, evitar arrastrarlo, para no generar rayaduras.
- Evitar golpes que puedan dañar los bordes de los tableros.

TORNILLO Y DIÁMETRO PERFORACIÓN					
Tornillo Spax	Diámetro perforación				
N*	mm				
4 - 5	2.0				
6 - 7	2.5				
8	3.0				
9	3.3				
Tornillo Soberbio	Canto	Cara			
TRUPÁN Liviano	4.5	4.5			

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS										
Producto	Dimensiones			Tolerancias						
	espesores mm	largo m	ancho m	espesor mm	largo mm	ancho mm	diagonal mm			
TRUPÁN Alta densidad (HDF)	2.5 - 3 - 4	2,44	2,135	-/+0.15	-/+2	-/+2	≤ 3			
TRUPÁN Standard (STD)	5.5	2,44	2,135	-/+0.15	-/+2	-/+2	≤ 3			
TRUPÁN Liviano (MDF)	9 - 12 - 15 - 18	2 44	2 135	-/+015	-/+2	-/+2	≤ 3			

PROPIEDADES FÍSICO-MECÁNICAS							
Propiedades	Unidad	Alta Densidad (HDF)	Standard (STD)	Liviano (MDF)			
Espesores mm		2.5 - 3 - 4	5.5	9 - 12 - 15 - 18			
Densidad promedio	kg/m³	820 - 860	770 - 850	590 - 640			
I.B. Promedio	N/mm²	800 - 900	800 - 900	600 - 700			
M.O.R.	N/mm²	30 - 40	35 - 45	28 - 36			
M.O.E.	N/mm²	2.000 - 2.500	2.000 - 3.000	2.200 - 2.800			
Hinchamiento 24 Hrs.	%	< 40 - 30	< 40 - 30	< 13 - 10			
Retención de tornillos	Unidad	Liviano (MDF)					
Espesores mm		9 - 12 - 15 - 18					
Canto	kg	> 80					
Cara	kg	>100					

Notas: Productos disponibles con emisiones Carb II, E1 y E2. / Consultar disponibilidad de otros formatos y espesores.